

襄阳环保切削液 金英防锈 环保切削液生产厂家

产品名称	襄阳环保切削液 金英防锈 环保切削液生产厂家
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

产品详情

三)

冷硬铸铁难加工的特点：

- 1.冷硬铸铁是典型的硬脆材料，表面硬度很高。粗加工时，单位切削力达3000MPa，强烈的冲击极易引起振动，加剧刀具的磨损。
- 2.冷硬铸铁具有高硬度和较高的热强度。特别是大件，环保金属切削液公司，切削时刀具连续工作时间，刀具的温度很高，容易出现刀体变形或焊接刀片开焊的现象而使刀具损坏。
- 3.冷硬铸铁表层组织为白口，性质硬而脆，襄阳环保切削液，当刀具切入或切出时，容易出现崩边现象，造成废品或损坏刀具。
- 4.冷硬铸铁常被用来制作各种轧辊，结构尺寸大，加工余量也大，车削时要采用较大的切削深度和进给量，对刀具的强度和工艺系统刚性要求较高。

环保安全型溶剂清洗剂，环保切削液生产厂家，其具体组成组分及重量份数如下：碳十至碳十二烷烃0-97份；醇醚溶剂3-100份；剂0.00-0.01份；缓蚀剂0.00-0.01份。本发明产品馏程窄、蒸馏回收率高达95%以上、洗净能力强，对极性污垢和非极性污垢都有强的清洗能力，特别对于各种金属加工液、油性和水性切削液清洗彻底，无任何残留且对金属无腐蚀，克服以往碳氢类清洗剂馏程宽，只能溶解清洗非极性污垢的缺点。该清洗剂的清洗力、安全性、干燥性和再生性达到的平衡。

环保防锈切削液，所述环保防锈切削液，由下述组分按重量百分比组成：磺化油10-14%，石油磺酸钡6-10%，三油酸皂4-8%，防锈剂8-16%，余量为机械油。本发明的环保防锈切削液，环保合成切削液，能在金属表面上形成保护膜，使机床、工件、刀具免受周围介质的腐蚀，适用于钢、铸铁、不锈钢、铜铝及其合金等金属的切削加工，使用周期长，可应用于大型加工中心和自动车床上。

襄阳环保切削液-金英防锈-环保切削液生产厂家由襄阳金英防锈材料有限公司提供。襄阳金英防锈材料有限公司（www.xyjyfxcl.com）在水处理化学品这一领域倾注了无限的热忱和热情，金英防锈一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张金英。