

批发涂装喷涂生产线 涂装喷涂生产线 旭力达自动化设备厂家

产品名称	批发涂装喷涂生产线 涂装喷涂生产线 旭力达自动化设备厂家
公司名称	山东旭力达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区南湖镇南湖工业区
联系电话	19863367888 19863367888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东旭力达智能科技有限公司

涂装设备的发展趋势

UV滚涂机又叫全精密滚涂机，因输送系统与均布涂漆辊、均布钢辊系统全部都要调节运行的速度而得名，合理的调节使用可以使UV漆面平整均匀，生产效率高、油漆损耗低，批发涂装喷涂生产线，中天机械生产的全精密正逆辊双辊uv滚涂机在家具制造行业、竹木工艺品制造行业、地板墙板行业、拖鞋生产行业得到了广泛的推广运用。

产品特点

- 1.处理过的板材表面光滑，饱满度好，前后无堆漆
- 2.可以同淋涂效果差无几，但油漆厚度却大大降低
- 3.涂布轮可以拆装，定位准确，高度采用计数表
- 4.滚漆轮耐溶剂，着墨效果佳
- 5.省时、省力效率高，环保好

UV淋涂生产线：喷淋式涂装喷涂设备、热销UV淋涂机、UV光油淋幕机、UV光油淋幕机、uv涂装生产线。

UV淋涂常见问题：

涂布量：

涂布量建议90g-100g/，涂布量太少容易出现状似小气泡的颗粒点，这是因为较长时间没清洗油槽，由油槽中的沉淀及微小灰尘、杂质所致。

底涂的封闭：

封闭不充分或砂磨过度也会出现气泡应适当调整底漆的涂布量及砂磨程度

设备原因：

(1) 油泵，一般是油泵长时间运转后密封套出现大的间隙和偏心所致，应按时更换油泵密封套；

(2) 除尘，一般是因为除尘管道不畅，涂装喷涂生产线，除尘管道有破损，除尘机毛刷砂不到。应检查更换相关设备。

跳幕（破幕）

原因：

从光油方面分析一般是由于光油污染或者油温过高造成的，uv光油在未固化前带有静电，会吸附车间内的灰尘，会造成光油的污染导致破幕。油温过高后，黏度变低，也会导致破幕。

从设备方面分析，自动涂装喷涂生产线，淋涂机在工作时，涂装喷涂生产线设备，或多或少会接触紫外线，有部分光油会固化在淋涂机头上，形成一些凝胶状物质，这种物质会造成漆幕薄厚不一，也会导致破幕。当油泵不能正常工作时，油量达不到成幕的上油量，也会破幕。另外，电压不稳或者设备运行不稳定时，也会导致跳幕。

批发涂装喷涂生产线-涂装喷涂生产线-旭力达自动化设备厂家由山东旭力达智能科技有限公司提供。山东旭力达智能科技有限公司（www.sdxulida.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东日照的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东旭力达和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.sddlssb.com）还是从事大理石桌面设备，大理石桌面烤瓷机，大理石桌面封釉机的厂家，欢迎来电咨询。