

硬质合金铣刀切削参数 揭阳硬质合金铣刀 恒锋刀具厂家

产品名称	硬质合金铣刀切削参数 揭阳硬质合金铣刀 恒锋刀具厂家
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

产品详情

立铣刀用途/应用领域

铣刀常见类型

把铣刀轴向垂直，对着看。因为刀具刃口是螺旋的，所以你看到的这面铣刀刃口肯定有倾斜。如果右边高，就叫右旋，如果左边高，就叫左旋。

铣刀的分类：

- 1、按材质分：白钢铣刀、钨钢铣刀、合金刀、紫刀；
- 2、按刀头分：平底刀：用于平面及直身侧面，清平面角；

球刀：用于各种曲面中光、光刀；

牛鼻刀（有单边、双边及五边）：用于钢料开粗；

粗皮刀：用于开粗，注意余量的留法。

- 3、按刀杆分：直杆刀、斜杆刀

- 4、按刀刃分：两刃、三刃、四刃。刃数越多，效果越好，但做功越多，转速及进给相应调整，硬质合金铣刀参数，刃数多寿命长。

铣刀种类繁多，今天主要介绍立铣刀，钨钢铣刀，立铣刀如果简易区分，钨钢铣刀片，可以分为左旋和

右旋两大类。

现在很多人还对左旋和右旋没有概念，今天小编和大家一起来探讨下左旋刀具和右旋刀具的区别。

右旋铣刀

首先，判定刀具是左旋还是右旋可以依据以下方法。面对竖直放的铣刀，刃槽如果是从左下方往右上方上升，揭阳硬质合金铣刀，这就是右旋；刃槽如果是从右下方往左上方上升，这就是左旋。右旋也可用右手定则，弯曲的四指为旋向，撬起的拇指为上升方向为右旋。螺旋刃槽是起容屑的作用，也是组成铣刀前角和前面的部分。

左旋铣刀

左旋铣刀，一般情况都是在精度高加工的需求下才选择的一种刀具，左旋铣刀一般用在手机按键加工，薄膜开关面板，硬质合金铣刀切削参数，液晶面板，亚克力镜片等精加工。但有一些要求高的，特别是一些手机按键或都说电器面板的制作与加工，精度高光洁度要求也很高，就要选择下排削的，左转，这样就避免了刀口发白，加工件切口蹦边等现象。

在整个制造业中，通常加工所用刀具都是用右旋刀具，对于铣刀来说，刀身的沟槽决定了铣削时切下的碎屑排出方向。

如果做精密零部件建议用左旋刀具，左旋刀具加工精密类特殊要要求工件有一定优势。

恒锋数控厂家直销数控立铣刀

恒锋数控厂家直销数控立铣刀，支持非标定制，已助客户解决了1000多起定制案例

进口原创，进口加工设备，30多项新型实用专利

刃口：三角斜度刃口设计，同比切削量更大，回收硬质合金铣刀，实现高进给加工，使效率提升50%

排屑槽：大槽型设计，排屑快，降低刀具磨损，提高刀具切削效率

刀柄：标准直柄，柄径公差 $0/-0.005$ 加工过程能有效抑制颤震

倒角：便于装夹，减少刀柄于夹具之间的磕碰提高夹具的寿命

刀具应用领域：

恒锋数控产品主要应用领域有：航天航空汽车制造、3C加工、模具加工、义齿加工、复杂材料等加工领域

木工铣刀的选用

1.确定铣刀的主要技术参数：刀具外径，加工厚度，中心孔径

其它的技术参数：刀齿数，回转方向，回转速度，进给速度，夹持方式，刀齿材料。

2.选择铣刀的结构形式：根据切削加工对象的性质和要求，从技术和经济两个方面综合考虑选择整体铣刀，焊接整体铣刀，装配铣刀和组合铣刀。

3. 铣刀回转方向的选择：铣刀回转方向是依据加工机械主轴的回转方向和刀轴与进给工件的相对位置确定的，无论是整体铣刀，还是装配铣刀，切削刀刃相对铣刀半径的倾角决定了铣刀的回转方向。

4. 铣刀切削用量的选择：铣刀的切削用量包括铣刀的切削速度，工件的进给速度和铣削深度。铣刀的切削速度取决于铣刀转速和铣刀的半径。工件的进给速度取决于对切削加工表面质量的要求。被切削工件的表面粗糙度很大程度上取决于切削过程中铣刀每齿进给量，每齿进给量过大，加工表面过于粗糙，每齿进给量太小，加工表面会出现烧焦现象，因此铣刀的每齿进给量必须适当。

5. 铣刀运转的稳定性：铣刀运转的稳定性是保证加工精度和加工表面质量的基础。这包括两方面的内容：一是铣刀在切削加工中由于受到外力激发而产生振动；二是铣刀在外力的作用下发生变形。

6. 铣刀加工的安全性：铣刀加工的安全性包括铣刀回转速度限制，屑片厚度限制，成型铣刀廓形高度限制和装配铣刀刀片厚度与伸出量限制等。

木材切削加工的特点是高速切削，铣刀的回转速度多在3000rpm以上，高速切削为木材切削加工带来的高生产效率和光洁的表面质量。同时，也带来了一系列的安全问题，因此当铣削加工机床主轴转速达到9000rpm时，除刀具小于16mm的柄铣刀外，应禁止使用装配式铣刀，对于焊接整体铣刀的焊缝也进行严格的探伤检查。屑片厚度限制是保证铣刀进给量过大而引起铣刀严重过载必备的措施。

硬质合金铣刀切削参数-揭阳硬质合金铣刀-恒锋刀具厂家(查看)由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司(www.tz1288.com)是一家从事“数控刀具;机用刀片;车刀;螺纹刀具;刀柄;铣刀;”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“三菱系列，东芝系列，京瓷系列”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使恒锋数控在刀具、夹具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！