

锯片铣刀刀柄报价 恒锋数控螺纹铣刀 宝安区锯片铣刀刀柄

产品名称	锯片铣刀刀柄报价 恒锋数控螺纹铣刀 宝安区锯片铣刀刀柄
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

产品详情

锯片铣刀（铁、不锈钢兼用）

特长：

- 1.产生的火星、粉尘较少，不易出现缺口、毛刺及飞边。
- 2.采用耐久性优异的超硬质合金陶瓷锯片，锯片铣刀刀柄规格，降低了切断成本。
- 3.可快速切断，作业性出众。

用途：

用于角钢、槽钢、不锈钢、电线管、圆形或方形配管、全螺纹螺栓、铁管、钢筋、普通软钢材、铝合金玻璃移门、铜管、黄铜条等的切断。

基本信息：

工件材料：铁?不锈钢兼用

锯片：金属陶瓷

切断能力(钢铁)(mm)：6

切断能力(不锈钢)(mm)：3

外径(mm)：180

刃厚(mm)：1.8

刃数(P)：36

孔径(mm)：20

使用转速(rpm)5500

合金锯片铣刀选择使用注意事项

合金锯片铣刀可用于卧式铣床也可用于立式铣床。由于合金锯片铣刀本身比高速钢锯片铣刀韧性差，所以当切削工艺选择不当和机床精度较差时容易崩刀。为了能够使锯片发挥性能，需严格按照规范使用：

- 1、不同规格和用途的锯片，宝安区锯片铣刀刀柄，其设计的刀头角度和基体形式有所不同，根据被加工材料选择。
- 2、设备的主轴和夹板的尺寸及形位精度对使用效果有很大影响，安装锯片前要检查和调整。
- 3、随时注意锯片工作情况，发生异常，如振动、噪声、加工面走料情况，必须及时停机调整，并及时修磨，保持锋利；
- 4、锯床或铣床主轴旋转要平稳，轴向跳动和径向跳动要小于0.01mm；
- 5、暂时不用之锯片要垂直吊挂，锯片铣刀刀柄报价，避免长时间平放，更不应将物堆压其上，锯片铣刀刀齿处应加以保护。

应用范围：

钨钢平齿锯片主要用于切削各种淬火钢、铜、陶瓷、印刷电路板V槽切割、切割电脑横机针板、钟表、眼镜铰链、弹簧夹头、油锯导板等各种金属或非金属材料的切削和沟槽加工，锯片铣刀刀柄厂家，具有强大的耐磨性，用户可根据需要选择合适的齿型，以达到理想的加工效果。

专业生产设备

恒锋数控刀具有限公司拥有CNC磨削加工中心、工具磨床、电解工具磨床、外圆磨床、无心磨床、内圆磨床以及各类数控专用磨床等各类加工设备，为广大客户提供优质、高性价比的产品。

新检测设备

公司拥有数显投影仪、数码高倍显微镜、硬度计等各类检测设备以及铣刀测试设备，产品100%全检，确保了出厂产品的高品质。

我们始终坚持以科技为先导，采用先进技术及欧洲质量标准，优化生产过程管理，瞄准国际标准，走质

量促品牌之路。

锯片铣刀刀柄报价-恒锋数控螺纹铣刀-宝安区锯片铣刀刀柄由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。锯片铣刀刀柄报价-恒锋数控螺纹铣刀-宝安区锯片铣刀刀柄是深圳市恒锋数控刀具有限公司 (www.tz1288.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张中梅。