

恒锋刀具厂家 中齿直柄立铣刀 茂名直柄立铣刀

产品名称	恒锋刀具厂家 中齿直柄立铣刀 茂名直柄立铣刀
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

产品详情

4刃/尖角/尖角保护/长刃型立铣刀

产品概述：

采用高润滑性ALC涂层的长刃型立铣刀，适用于深部加工。

尖角，尖角保护2种刃尖形状，方便您根据不同的加工用途进行选择。

产品特点：

从铜，中齿直柄立铣刀，铝等非铁材料，直到生材均可适用。加工后，工件形状精度，表面粗糙度良好。

采用润滑性优异、耐热性好（耐热温度1100°）的ALC涂层。

尖角，尖角保护2种刃尖形状，方便您根据不同的加工用途进行选择。

基本信息：

规格：ALC普通钢4刃L（长刃）

刃数(枚)：4

工件材料：普通钢 / 调质钢 / 不锈钢 / 铸铁 / 铝合金 / 铜

螺旋角()：标准螺旋角(30 ~ 40 °)

加工用途：平面 / 侧面 / 槽 / 斜向切入种类平头型

注意事项：

涂层颜色随制造批次会有所差异，但质量、性能完全不受影响，尽可放心使用。

由于ALC涂层具有不导电的性质，请不要使用导电型对刀仪对刀。

涂层硬质合金平头型立铣刀

恒锋数控独有的分级细微的各种刃长规格

产品概述：

高硬度钢加工用恒锋数控硬质合金立铣刀。

普通钢~高硬度钢的各种加工中发挥威力的基本型产品。

刃长品种丰富，可选择符合加工尺寸要求的刃长。

产品特点：

适于从调质钢（ ~ 45HRC ）到高硬度钢（ ~ 65HRC ）工件材料的切削加工。

采用镀膜硬度高和耐热性优异的涂层，直柄立铣刀的用法，即使高速切削也能发挥优越的性能。

刃尖经过尖角保护处理，能大限度地抑制刃尖崩刃。

基本信息：

规格：XCP高硬度钢4刃R（标准刃长）

刃数：(枚)4

工件材料：普通钢 / 调质钢 / 高硬度钢 ~ HRC60 / 高硬度钢 ~ HRC65 / 不锈钢 / 铸铁

螺旋角()：标准螺旋角(30 ~ 40 °)

加工用途：平面 / 侧面 / 槽 / 斜向切入

注意事项：

涂层颜色随制造批次会有所差异，但质量、性能完全不受影响，尽可放心使用。

研磨打螺旋角：独特的容屑槽形状防止积屑溜的产生，即使在沟槽及型腔加工中也能表现出优异的性能。

倒角方便安装：圆润光滑手柄配合精准倒角，节约更换刀具时长，工作效率直线上升。

从里到外用品质说话：进口先进磨床设备，粗齿直柄立铣刀，引进德国工艺，重金研发更适合的铣刀

1.锋利刃口，切削顺畅不粘刀

2.刃过中心，铣削整面光洁

3.20°后角，茂名直柄立铣刀，起到减震作用

4.排屑槽，排屑顺畅不积屑

双刃带去毛刺：双重刃带铣削，增加刃带刚性，能有效的去除毛刺

恒锋刀具厂家(图)-中齿直柄立铣刀-茂名直柄立铣刀由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司（www.tz1288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒锋数控——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号，联系人：张中梅