

临沂理士蓄电池12V12AH厂家直销

产品名称	临沂理士蓄电池12V12AH厂家直销
公司名称	北京亨丰巨业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:理士 型号:12V12AH 产地:江苏
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层210（注册地址）
联系电话	15652986788 15652986788

产品详情

临沂理士蓄电池12V12AH厂家直销

适用于长寿命电动助力车、电动三轮车、电动摩托车及其他需要直流电源的场所。
下面介绍一下影响蓄电池使用寿命的主要因素和使用过程中应注意的事项：

环境温度对电池的影响较大。环境温度过高，会使电池过充电产生气体，环境温度过低，则会使电池充电不足，这都会影响电池的使用寿命。因此，一般要求环境温度在25 左右，UPS浮充电压值也是按此温度来设定的。实际应用时，蓄电池一般在5 ~ 35 范围内进行充电，低于5 或高于35 都会大大降低电池的容量、缩短电池的使用寿命。

放电深度对电池使用寿命的影响也非常大。电池放电深度越深，其循环使用次数就越少,因此在使用时应避免深度放电。虽然UPS都有电池低电位保护功能，一般单节电池放电至10.5V左右时，UPS就会自动关机。但是，如果UPS处于轻载放电或空载放电的情况下,也会造成电池的深度放电。

电池在存放、运输、安装过程中，会因自放电而失去部分容量。因此，在安装后投入使用前，应根据电池的开路电压判断电池的剩余容量，然后采用不同的方法对蓄电池进行补充充电。对备用搁置的蓄电池，每3个月应进行一次补充充电。可以通过测量电池开路电压来判断电池的好坏。以12V电池为例，若开路电压高于12.5V，则表示电池储能还有80%以上，若开路电压低于12.5V，则应该立刻进行补充充电。若开路电压低于12V，则表示电池存储电能不到20%，电池不堪使用。

电池充放电电流一般以C来表示，C的实际值与电池容量有关。例如，100AH的电池，C = 100A。松下铅酸免维护电池的0佳充电电流为0.1C左右，充电电流不能大于0.3C。充电电流过大或过小都会影响电池的使用寿命。放电电流一般要求在0.05C ~ 3C之间,UPS在正常使用中都能满足此要求，但也要防止意外情况的发生，如电池短路等。 现在购车的人越来越多，对蓄电池的需求也相应的比较大，广大车主对于免维护蓄电池需求比普通蓄电池要多，其免维护蓄电池的优越性，在这就不多说啦，现在理士电池告

诉你，如何区分真假免维护蓄电池；广大车主在购买免维护蓄电池的时候要特别注意，因为它是终身免维护的易损品，因此是带电出厂的全密封电池，我们无法直接看到里面的材质，所以只能从电池外包装上的生产日期来判断。一般这类免维护电池从出厂到使用可以存放10个月，其电压与电容保持不变，质量差的在出厂后的3个月左右电压和电容就会下降。在购买时选离生产日期有3个月的，当场就可以检查电池的电压和电容是否达到说明书上的要求，若电压和电容都有下降的情况则说明它里面的材质不好，那么电池的质量肯定也不行，有可能是加水电池经过经销商充电后伪装而成的购买免维护蓄电池要特别注意，因为它是终身免维护的易损品，因此是带电出厂的全密封电池，我们无法直接看到里面的材质，所以只能从电池外包装上的生产日期来判断。一般这类免维护电池从出厂到使用可以存放10个月，其电压与电容保持不变，质量差的在出厂后的3个月左右电压和电容就会下降。在购买时选离生产日期有3个月的，当场就可以检查电池的电压和电容是否达到说明书上的要求，若电压和电容都有下降的情况则说明它里面的材质不好，那么电池的质量肯定也不行，有可能是加水电池经过经销商充电后伪装而成的。

理士电池在长期不懈的开发研制VRLA电池（AGM隔板）的基础上，完全依靠自己的技术和实力已成功开发出LEOCH GEL BATTERY，经过模拟加速试验显示效果良好，理士蓄电池各项质量指标均已达到国外先进水平，而且生产已成系列化。

怎样消除理士蓄电池硫化-在极板上生成白色坚硬的硫酸铅结晶，充电时又非常难于转化为活性物质的硫酸铅，这就是硫酸铅盐化，简称为“硫化”。生成这种硫酸铅晶体的主要原因是过放电或放电后长期放置时，硫酸铅微粒在电解液中溶解，呈饱和状态，这些硫酸铅在温度低时重新结晶，而在结晶时硫酸铅析出。这样在一度析出的粒子一次又一次地因温度变动而生长、发展，使结晶粒增大。这种硫酸铅的导电性不良、电阻大，溶解度和溶解速度又很小，充电时恢复困难。因而成为容量降低和寿命缩短的原因。正常的铅蓄电池在放电时形成硫酸铅结晶，充电时比较容易地还原为铅。如果电池的使用和维护不善，例如经常充电不足或过放电，负极上就会逐渐形成一种粗大坚硬的硫酸铅。这种硫酸铅用常规的方法充电很难还原，要求充电电压很高，由于充电时充电接受能力很差，大量析出气体。这种现象通常发生在负极，被称为不可逆硫酸盐化。它引起蓄电池容量下降，甚至成为蓄电池寿命终止的原因。一般认为，这种不可逆硫酸盐化的原因是硫酸铅的重结晶，粗大结晶形成之后溶解度减少。硫酸铅的重结晶使晶体变大，是由于多晶体系倾向与减少其表面自由能的结果。从结晶过程的规律可知，小结晶尺寸的溶解度大于大结晶尺寸的溶解度。因此，当长期充放或过放电时，大量的硫酸铅存在，再加上硫酸浓度和温度的波动，个别的硫酸铅晶体就可以依附小晶体的溶解而长大。轻微的电池硫化，会降低电池的容量，电池内阻增加，严重时则电极失效，充不进电。轻微的电池硫化，尚可用一些方法使它恢复，严重时采用一般的充电方法是不能够恢复容量的。硫化的电池最明显的外特征是电池容量下降，内阻增加。当然，如果电池失水和正极板软化也具有这个外特性。鉴别电池是否硫化的方法，往往是采用脉冲修复仪对电池进行脉冲修复，如果容量上升，就是硫化，如果没有一点点容量上升，电池容量下降可能是其它原因产生。5、消除电池硫化的方法有以下几种，具体是：1）大电流充电修复

若认为吸附是造成硫酸盐化的原因，则可以用高电流密度充电（达 100 mA/cm^2 ）。在这样的电流密度下，负极可以达到很负的电势值，这时远离零电荷点，使 $\theta(0) < 0$ ，改变了电极表面带电的符号，表面活性物质会发生脱附，特别是对阴离子型的表面活性物质，这种有害的表面活性物质从电极表面上脱附以后，就可以使充电顺利进行。目前国内几乎没有人使用这种方法处理不可逆硫酸盐化，可能出于以下考虑：高电流密度下极化和欧姆压降增加，这部分能量转化为热，使蓄电池内部温度升高，同时又有大量的气体析出，尤其是正极大量析出气体，其冲刷作用易使活性物质脱落。但是这样做的缺点是很容易造成失水，而且也容易使一些本来可以修复的电池在大电流充电的过程中极板被击穿，造成不必要的麻烦。使修复率和效果大打折扣。2）脉冲修复 按照原子物理学和固体物理学的原理，硫离子具有5个不同的能级状态，通常处于亚稳定能级状态的离子趋向与迁落到最稳定的共价键能级而存在。在最低能级（即共价键能级状态），硫以包含8个原子的环形分子形式存在，这8个原子的环形分子模式是一种稳定的组合，难以被打碎，形成电池的不可拟硫酸盐化——硫化。多次发生这样的情况，就形成了一层类似与绝缘层一样的硫酸铅结晶。要打破这些硫酸盐层的束缚，就要提升原子的能级到一定的程度，这时候在外层原子加带的电子被激活到下一个更高的能带，使原子之间解除束缚。每一个特定的能级都有唯一的谐振频率，必须提供给一些能量，才能够使得被激活得分子迁移到更高得能级状态，太低得能量无法达到跃迁所需要得能量要求，但是，过高的能量会使已经脱离了束缚而跃迁的原子处于不稳定状态，又回落到原来的能级。这样，必须通过多次谐振，使得其中一次脱离了束缚，达到最活跃的能级状态

而又没有回落到原来的能级。这样，就转化为溶解于电解液的自由离子，而参与电化学反应。很高的电压可以实现，就是大电流高电压充电的方法，谐振也可以实现，就是脉冲谐波谐振的方法。从固体物理上来讲，任何绝缘层在足够高的电压下都可以击穿。