

# 多孔模内攻丝机批发商 甘肃多孔模内攻丝机 森川机械免维护

产品名称	多孔模内攻丝机批发商 甘肃多孔模内攻丝机 森川机械免维护
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

## 产品详情

多孔模内攻丝机不稳定原因如下

- 1.离合器之刹车电鼓不良，可换刹车片或更换多孔模内攻丝机。
- 2.模内攻牙机攻牙皮带调整不够紧或皮带损坏导致打滑。模内攻牙机攻牙三角皮带太松可调整机器后面的调节螺丝调整到合适状态或换新皮带。
- 3.手动螺母多孔模内攻丝机攻牙小皮带太松可将固定模内攻牙机模内攻牙机的四个小螺丝松掉再将模内攻牙机模内攻牙机往下压，然后上紧四个螺丝。
- 4.挡多孔模内攻丝机攻牙梢磨损或弹簧松弛无力。应检查挡手动螺母模内攻牙机攻牙梢有没磨损导致受力不均，再就是检查弹簧是不是调太松或换新的弹簧。
- 5.微动开关坏掉，更换新的微动开关。

森川公司致力于为客户提供优化的冲压多孔模内攻丝机技术解决方案，让客户们更安心。

怎么样选择合适自己的多孔模内攻丝机呢？

简单来说，攻牙机可以分为气动多孔模内攻丝机，电动攻牙机，皮带式攻牙机，齿轮式攻牙机，气动式攻牙机和电动式攻牙机主要用于一大型模具攻攻牙，移动放便灵活，螺纹加工能力大，也称万向攻牙机

，皮带式攻牙机，价格便宜，适合很多五金厂用于攻一些小牙，皮带式攻牙机的缺点是容易打滑，攻牙质量没保障。齿轮式攻牙机是目前市面上稳定的攻牙机，通过齿轮来控制攻牙进刀量，所以攻出来的来牙基本上是可以通过的。森川机械拥有一支强大的技术力量团队，能够为大家提供质量可靠的多孔模内攻丝机，而且森川机械的售后服务也非常的不错，大家购买了公司的产品之后完全不用担心售后服务问题。

如何选择齿轮式多孔模内攻丝机还是皮带式多孔模内攻丝机呢？

当你的产品攻牙精度要求不是很高，而且产品的单价很低，并产品的生命周期很短时你可以考虑用皮带式攻牙机，它的特点是价格便宜，缺点是攻牙没保障，特别是用了一年后，皮带容易打滑，不稳定，皮带式攻牙机自动进刀一般靠气动元件来驱动，所以进刀时快时慢，对刀具损害很大。如果你的产品要求攻牙精度高，量有很大，那建议你使用齿轮式多孔模内攻丝机，齿轮式攻牙机的优点是：因为自动刀是通过齿轮进给的，所以进刀是匀速的，对牙距，刀具都有保障。一般齿轮式攻牙机的寿命都在8年以上，所以稳定性好，缺点就是价格偏贵。森川公司是一家集研发，生产为一体的多孔模内攻丝机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻丝解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的多孔模内攻丝机。