

液压鹰嘴剪 挖掘机鹰嘴剪注意事项 鹰嘴剪制造商

产品名称	液压鹰嘴剪 挖掘机鹰嘴剪注意事项 鹰嘴剪制造商
公司名称	广州东奕工程机械设备有限公司
价格	128888.00/台
规格参数	东奕机械:定做 BYCS25:定做 广东广州:定做
公司地址	广州市天河区东圃中山大道中1095号C01室
联系电话	020-82517428 13316170192

产品详情

正确的操作可提高鹰嘴剪的工作效率，也可延长鹰嘴剪的使用寿命。下面是小编给大家介绍的怎样提高鹰嘴剪的工作效率。工作时不要以护板做为推动重物的工具，这样会造成护板螺丝、钎杆破裂及损伤鹰嘴剪，甚至会使吊臂断裂的主因；因鹰嘴剪在停放时，上部的液压油就会流到下部，建议每天在刚开始使用时用小油门进行操作，等鹰嘴剪活塞缸体的油膜形成后，再使用中等油门进行操作，可以保护挖掘机液压系统；我们要定期进行正确的黄油润滑工作。当鹰嘴剪高压或低压软管有过度松动的现象时，请立即停止作业并即时检查及修理。为小心起见，同时检查其它地方是否有漏油情形发生，操作员应严格要求随时注意打击点的状况；每日检查破碎器侧板螺栓、连接螺栓及螺母的松紧状况。

否则（钎杆没有固定的情况下打击）活塞和钎杆之间，钎杆和钎杆销之间，钎杆销和前护

套之间产生撞击，使钎杆、钎杆销、前护套受损。选择适当的打击点：在打击前，先冲击一个点，深度在60到70cm，再提起锤体，位移至原冲击点30到40cm左右的距离再次打击破碎，这样会有更好的效果。下水前安装止水单向阀：如果需要进行水下作业时，要在振动箱上盖安装止水单向阀。打击角度小于90度：在破碎时，破碎器对破碎物要有小于90度的内角，在振动时挖掘机应不断调整内角进行破碎。斗齿在被破碎物中进入的方向和鹰嘴剪本身的方向会有一些偏差，请在使用中始终注意调整挖斗的曲臂来保持两者方向的一致。逐步前移，分次破碎：从边缘到内部逐渐移动冲击点。

配备液压剪时候需注意，须带比需要装加长臂的挖机小一个型号的液压剪，否则会出现挖掘机后翘情况。液压剪是挖掘机属具，其常见结构是有一个铝合金外壳，它的刀刃由热轧钢锻造而成。活塞及活塞推杆则通常由热轧合金钢制成。与液压扩张器一样，液压剪也可以由汽油驱动装置提供动力。特殊的结构组成与以及整体的机具性能赋予液压剪更高的作业性能，因而可主要用来剪切如片状金属和塑料之类的材料，更适用于废料钢切割，厂房钢结构拆除等工程中，具有移动方便、速度快、效益高的特点。在特殊情况下它们还被用来剪开汽车以及其他交通工具以解救受困乘客。机具的存在都会有不能避免的消耗，在使用过程中也就会出现故障现象。下面我们就来介绍一下挖掘机液压剪故障怎样排查。