

# 玄武岩颗粒烧结彩砂生产厂家-玄武岩彩砂喷砂

产品名称	玄武岩颗粒烧结彩砂生产厂家-玄武岩彩砂喷砂
公司名称	南京市六合区流光溢彩石料厂
价格	365.00/吨
规格参数	压碎值:15.3 磨光值:45 磨耗值:4.1
公司地址	六合区横梁街道方山社区双井黄132号
联系电话	15951799903

## 产品详情

玄武岩颗粒烧结彩砂的工艺方法，该工艺方法不仅可保证彩砂颜色均匀、长时间不掉色，而且可保证物料的产量，并且可节省大量的人力、物力。玄武岩颗粒烧结彩砂的工艺方法，由搅拌、预热、煅烧和冷却四个步骤组成，其特征在于在预热和煅烧步骤中用热风炉提供的热风对搅拌好的物料在预热滚筒和煅烧滚筒内进行预热、煅烧。上述热风炉提供的热风在喷流插件换热器内与2(TC洁净空气进行换热，将空气的温度加热到10(TC 550'C的任意恒温，然后通入到煅烧滚筒内；煅烧滚筒出来的热风通入到预热滚筒并配以冷风调节至200 220。C。上述100'C 55(TC的任意恒温是通过谐波调速电机对热风炉排的速度控制和调节进风门风量共同来实现的。上述预热滚筒和煅烧滚筒通过无级调速电机来控制转速。具有如下的优点和积极效果-1、以煤为燃料，节约了能源。2、由于采用纯净恒温热风对物料进行煅烧，保证了物料的清洁性。3、滚筒的直径大小可根据物料产量进行调节，对产量的供给有了一定的保证。4、物料随着滚筒的转动沿倾角方向移动。当滚筒转动时，物料被抄板抄起，热风穿过滚筒，使被预热和煅烧的物料与热风接触充分、均匀。达到很好的预热和煅烧的目的；5、物料经冷却滚筒冷却后，可直接打包，避免了繁复的翻凉工作。6、本工艺方法由于采用了无极调速电机控制预热滚筒和煅烧滚筒的转数，有效保证了煅烧及预热的时间、温度，因此可保证彩砂颜色均匀、长时间不掉色。7、本工艺方法可配有上煤机、自动除渣机及除尘设备，即节省了人力，又可达到环保的要求。