

# PA66|GP1000B(W)LG化学注塑通用注射成型低粘度汽车领域

产品名称	PA66 GP1000B(W)LG化学注塑通用注射成型低粘度汽车领域
公司名称	东莞市亨旺实业有限公司
价格	27.00/千克
规格参数	品牌:韩国LG 型号:GP1000B(W) 规格级别:低粘度,通用
公司地址	东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑通四路490号
联系电话	0769-81084825 18028252536

## 产品详情

PA66 GP1000B(W) 韩国LG/LG化学 东莞亨旺塑胶供货，同类型品牌还有广州LG。

PA66塑料作为工程塑料中最大最重要的品种，具有很强的生命力，主要在于它改性后实现高性能化，其次是汽车、电器、通讯、电子、机械等产业自身对产品高性能的要求越来越强烈，相关产业的飞速发展，促进了工程塑料高性能化的进程。

高强度高刚性尼龙的市場需求量越来越大，新的增强材料如无机晶须增强、碳纤维增强尼龙将成为重要的品种，主要是用于汽车发动机部件，机械部件以及航空设备部件。

尼龙合金化将成为改性工程塑料发展的主流。尼龙合金化是实现尼龙高性能的重要途径，也是制造尼龙专用料、提高尼龙性能的主要手段。通过掺混其他高聚物，来改善尼龙的吸水性，提高制品的尺寸稳定性，以及低温脆性、耐热性和耐磨性。从而，适用车种不同要求的用途。

纳米尼龙的制造技术与应用将得到迅速发展。纳米尼龙的优点在于其热性能、力学性能、阻燃性、阻隔性比纯尼龙高，而制造成本与普通尼龙相当。因而，具有很大的竞争力。

用于电子、电气、电器的阻燃尼龙与日俱增，绿色化阻燃尼龙越来越受到市场的重视。

抗静电、导电尼龙以及磁性尼龙将成为电子设备、矿山机械、纺织机械的首选材料。

加工助剂的研究与应用，将推动改性尼龙的功能化、高性能化的进程。

Lumid GP1000B(W) 物性表

## 基本信息

特性	低粘度	
加工方法	通用 注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		1.14
收缩率 - 流动 (3.20 mm)		1.3 到 2.0
吸水率 (23 ° C, 24 hr)		1.7
硬度额定值单位制测试方法		120
机械性能额定值单位制测试方法		80.4
伸长率 2(断裂, 3.20 mm)		50
弯曲模量 3(6.40 mm)		2750
弯曲强度 4(屈服, 6.40 mm)		113
悬臂梁冲击强度(23 ° C, 6.40 mm)		49
热性能额定值单位制测试方法		

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	230
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	75.0
熔融峰值温度	260
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5
电气性能额定值单位制测试方法 体积电阻率	1.0E+16
介电强度 (1.00 mm)	23
介电常数 (1 MHz)	3.00
耐电弧性	190
可燃性额定值单位制测试方法 UL94V-0	V-2
冲击强度 注射成型	80.0 到 100
干燥时间	4.0 到 5.0

建议的最大水分含量	0.10
料筒后部温度	255 到 270
料筒中部温度	260 到 275
料筒前部温度	260 到 275
射嘴温度	260 到 280
加工（熔体）温度	260 到 280
模具温度	60.0 到 90.0
背压 5	0.490 到 1.96
螺杆转速	60 到 200