

高压柱塞泵弹簧安全阀CATPUMPS原装单向阀

产品名称	高压柱塞泵弹簧安全阀CATPUMPS原装单向阀
公司名称	厦门宾汉流体控制技术有限公司
价格	2980.00/台
规格参数	品牌:CAT PUMPS 型号:3531DHS 产地:美国
公司地址	厦门市同安区工业集中区思明园42号202室之二 (注册地址)
联系电话	18898461213

产品详情

这是一种二级保护装置，除主压力调节器或卸载器外，还应安装。它通常设置为比主阀上设置的系统压力高约200 PSI。它为泵提供额外的保护，推荐用于更大容量和更高压力的系统。高压柱塞泵弹簧安全阀CATPUMPS原装单向阀

特征

为单个或多个喷枪和泵系统提供系统压力设置和保护。

轻巧，紧凑的设计，可快速方便地直接安装在排放管路中。

为主减压阀提供备用保护，以实现完全的压力释放和最大的泵和系统保护。

316不锈钢结构，强度和耐腐蚀性。

标准FPM O形圈，具有温度和化学兼容性的替代选项

EPDM - .0220(7034.0220,7036.0220,7037.0220)

NBR - .0330(7034.0330,7036.0330,7037.0330)

IPFE - .0770(7034.0770,7036.0770,7037.0770)

选择

这是一种不锈钢高压安全阀，可用作二级减压阀。设计用于带有单枪或多枪或泵的系统，该安全阀应满

足所需的系统流量(组合喷嘴流量要求)和所需的系统压力。

安装

安全阀应安装在主调节装置和泵之间的排放歧管上，并安装在系统中的任何其他附件之前。

注意：安全阀是辅助安全装置。它不能代替压力调节器或卸载器。

这个安全阀有两个入口连接，两个都是1/2“ NPT(F)尺寸的端口。一个位于底部，有一个箭头指示流动方向，字IN刻在车身上。另一个入口端口位于背面。还有一个箭头指示刻在体内的流动方向。来自歧管排放的液体通过任一连接。

该安全阀的排放连接是一个1/2“ NPT(F)大小的端口，位于前侧(六角端)。有一个箭头，并在主体上刻有OUT字样，指示流动方向。

该安全阀的旁路连接是一个1/2“ NPT(F)尺寸的端口，位于侧面。字体旁边刻有字体。旁路液体从这个端口引出，可以是输送到储液器(优选方法)或排水管或泵入口。

操作

该安全阀的主要功能是在主阀失效时释放系统压力并旁通泵送液体。如果主阀未能在设定的系统压力下旁通，则该二级安全阀将打开并允许液体旁路。

压力调整

设置主压力调节装置

- 1.设置和调整主压力调节装置和安全阀必须在系统“开启”时完成。
 - 2.启动系统，使主压力调节装置退回到最低压力设置(逆时针方向)，并将安全阀设置在最高压力设置(顺时针方向)。
 - 3.挤压扳机并读取泵上压力表的压力。
- 注意：请勿读取喷枪或喷嘴处的压力。
- 4.如果需要更大的压力，请松开扳机，顺时针转动调节主装置。
 - 5.挤压扳机并读取压力。
 - 6.重复此过程，直到达到所需的系统压力。

设置安全阀

- 1.以小的增量逆时针旋转安全阀顶部的调节螺母，直到有一些可见的液体从旁通端口流出。
- 2.顺时针旋转安全阀顶部的调节螺母，直到可见液体停止流出。
- 3.安全阀的最终调整应在高于系统工作压力200 PSI时释放。

在开始维修或操作任何高压系统之前，请阅读所有注意事项和警告。

拆卸：

- 1.从安全阀断开旁路和排放管道。
- 2.从泵上卸下安全阀并用虎钳固定。
- 3.从主体上拆下调整螺母，弹簧固定器和压力弹簧。检查压力弹簧是否疲劳或断裂并根据需要更换。
- 4.在螺纹活塞杆上拆下一个螺母。
- 5.从活塞固定器上拔出活塞销。
- 6.从O形圈和支撑环上拆下活塞固定器。

检查O形圈和支撑环是否有切口或磨损，并根据需要进行更换。

- 7.用O形圈和支撑环从车身上拆下活塞杆。检查O形圈和支撑环是否有切口或磨损，并根据需要进行更换。
- 8.用O形圈，弹簧和球取下进样口接头。检查O形圈是否有切口或磨损，并根据需要进行更换。检查弹簧是否疲劳或断裂并根据需要更换。
- 9.从顶部拆下带O形圈的阀座。检查O形圈是否有切口或磨损，并根据需要进行更换。

注意：检查安全阀内部阀体内的密封区域是否有凹槽，点蚀和磨损。如果发现损坏，请更换新的安全阀。如果没有，继续重新组装。

重组：

- 1.润滑并将O形圈安装到座椅上。将阀座从底部端口压入安全阀体，倒角表面朝下。
- 2.在进口接头上润滑并安装O形圈。将防腐润滑剂(P / N 6119)涂在入口接头和阀体的螺纹上。将弹簧放入入口接头的凹入端口，然后将球放在弹簧上。小心地将带有弹簧和球的入口接头拧入安全阀体。
- 3.润滑并将一个O形圈安装到活塞杆上的凹槽中。在O形圈的两侧放置一个备用环。将活塞杆下降到顶部端口直到完全就位。
- 4.润滑并将大O形圈安装到活塞固定器的外径上。将小型支撑环和小O形圈润滑并安装到活塞固定器螺纹端的孔中。将防腐润滑剂(P / N 6119)涂在活塞固定器和阀体的螺纹上。小心地将活塞固定器拧入安全阀体。

注意：确保活塞杆上的孔与活塞固定器顶部的槽对齐。

- 5.将活塞销穿过活塞固定器中的槽和活塞杆上的孔。
- 6.将Loctite®609应用于一个螺母的螺纹并拧到活塞杆上。螺母应拧紧到活塞杆上的最后一个螺纹。

注意：型号7037使用2个下部螺母。

- 7.在活塞杆上安装压力弹簧，然后将弹簧保持器朝下放置。六角螺母上的螺纹。

8.将安全阀重新安装到泵上。

9.重新连接旁路并将管道排放到减压阀。

10.进行压力调整。