

# 烟台轧辊 镜面轧辊 青岛轧辊修复

产品名称	烟台轧辊 镜面轧辊 青岛轧辊修复
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干的专业化技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

干性磨轮抛光法

目前国内大部分制造商在辊轴类零件抛光加工过程中，普遍采用非自由磨具机械法抛光加技术。应用为广泛的是干性磨轮抛光法，有生产效率高，投入成本较低，适合批量性生产加工等特点，但粉尘和噪音均较大，抛光精度及工件表面粗糙度较差，表面粗糙度低为  $Ra0.045 \sim 0.070 \mu m$ ，青岛轧辊模具，外观呈镜面装饰效果

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

轧辊厂  
| 离心  
轧辊 |  
镜面轧  
辊 | 石  
墨机轧  
辊 | 轧  
辊生产  
厂家

冷硬铸铁是在铸型中放置冷铁，以加快铸件的冷却速度而得到的，也称激冷铸铁。与冷铁相接触的铸铁表面层由于冷却速度较快，故铸铁组织在一定厚度内属于白口，因而硬度较高，耐磨性好；而远离冷铁的深层部位，青岛轧辊修复，由于冷却速度较小，得到的组织为灰口；在白口和灰口之间的过渡区域呈麻口。冷硬铸铁的典型化学成分为：C含量3%~3.5%，Si含量0.5%~0.7%，Mn含量0.5%~0.7%，P含量<0.4%，S含量<0.07%。

冷硬铸铁的特点是外硬内韧，青岛轧辊生产厂家，表面部分发生白口化，硬度和耐磨性大大提高，内部仍保持灰口组织，以防整体脆化。冷硬铸铁适用于摩擦条件下无磨粒作用场合的零件，零件除了滑动外还包括程度不同的滚动运动。要求零件工作面有较高硬度，良好的耐磨性，又要求工件有足够高的强度和韧性，所以一般用于制造轧辊、车轮等零件

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

镜面磨削，是能达到表面粗糙度的磨削方法。磨削后的工件，表面粗糙度Ra不大于0.01微米，烟台轧辊，光如镜面，可以清晰成像，故称镜面磨削。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

烟台轧辊-镜面轧辊-青岛轧辊修复由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（[www.xsyzg.com](http://www.xsyzg.com)）是一家从事“轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鑫盛源轧辊在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！