

# 箱内套袋机 科丰自控设备公司 箱内套袋机厂家直销

产品名称	箱内套袋机 科丰自控设备公司 箱内套袋机厂家直销
公司名称	无锡市科丰自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滨湖区胡埭工业园张舍路11号
联系电话	13606172914

## 产品详情

目前中国装箱机产品主要集中在通用的中小型设备上，随着低档产品供大于求，机械制造能力过剩，企业效益下降。但一些精密性的设备还是空白，仍需进口。所以装箱机企业要在装箱设备的技术研发上多下功夫，满足国内市场需求，减少进口。

装箱机的简介：

该自动包装流水线是集纸箱成型、自动装箱机、自动封箱为一体。配套前段自动化生产线，可达到无人化包装。适用于圆瓶和扁瓶不同排列的自动装箱机，一机多用、占地面积小、性能稳定、操作简单，大大减少劳动力，提高生产效率，箱内套袋机，降低生产成本。专为国内多家知名日用清洁用品、调味品企业设计。可根据客户不同的包装要求进行个性化设计、制造。

简述装箱机的日常基本规范

一、生产前准备检查设备主机机体内的各部件是否正常，各气缸固定螺丝是否紧固，皮带机皮带上是否有异物，并对一些部位进行加油润滑处理。

二、打开气阀总开关，并确认气压在0.6~0.8Mbra范围内，抓瓶头气压在0.2Mbra左右。开启控制柜电源。按下控制柜上“动力电源”按钮，内部动力设备即已经上电。

三、按下动力电源”按钮后，空箱、满箱传送线即开始运行。在主机下层空箱线上放上空箱，并且确保在生产线运行过程中，空箱线上始终保持有两只以上的空箱。通过触摸屏提示调整需要的产品型号，待调整完毕后方可进行其他操作。

随着科技的不断发展，箱内套袋机厂家直销，人们越来越多的在避免体力劳动还是更多的在使用脑力劳动。在现代化的工业发展中，箱内套袋机公司，如何才能让装箱的时间缩短并且装箱的效果还不打折扣？没错，那就是使用自动装箱机，这种包装机械设备不仅可以取代人工装箱，而且还可以大幅度提升装箱的效率，箱内套袋机生产厂家，并且最后的装箱效果要比人工装箱效果更好一些。那么自动装箱机的工作流程是怎样的？

在通常来说，要完成一件商品的装箱工作，需要先把产品摆放整齐并且放入纸箱内，最后在把纸箱封好。装箱机就是把装箱的装置放在设备的上面，然后下方是一个填装的设备。当产品被摆放整齐之后，成箱装置就会自动把箱子罩在这些产品上面，之后填装装置就会往里面放一些可以起到缓冲的材料，完成好之后就可以封口了。装箱机的工作流程非常的简单，但是效果是毋庸置疑的。

箱内套袋机-科丰自控设备公司-箱内套袋机厂家直销由无锡市科丰自控设备有限公司提供。无锡市科丰自控设备有限公司（[www.kefeng.cn](http://www.kefeng.cn)）为客户提供“称重仪表,配料仪表,大型配料系统”等业务，公司拥有“科丰”等品牌。专注于多功能包装机等行业，在江苏无锡有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：吴总。