

# 江西铝合金挤压工模具专业生产 铝合金挤压工模具 【洛阳雨晗】

产品名称	江西铝合金挤压工模具专业生产 铝合金挤压工模具 【洛阳雨晗】
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

## 产品详情

雨晗是一家从事挤压机配件的厂家，包挤压杆、铝合金挤压工模具、穿孔站、挤压垫等。挤压机，是一种装在卧式柱状机筒里的螺旋输送机，因此料模孔的开孔截面比机筒和螺杆横截面之间的空隙小的多，物料在出口处受阻而产生阻力，是物料在进入挤压机后的输送过程始终处于连续地被压缩状态。多数挤压机的机筒被制成夹套式，夹套内通入蒸汽或液态加热介质，以控制机内物料的温度。

铝型材产品多通过挤压成型，挤压管材时偏心是什么原因，这里雨晗小编总结了几个主要原因：

### 主要原因

铸锭未填充满就开始挤压；

加热时，工作电压高、加热时间短，致使铸锭加热不均匀；

挤压筒磨损严重、穿孔针弯曲、挤压垫片磨损；

设备的中心线不正（挤压轴、穿孔针、挤压筒、挤压模具的回转中心线）

### 解决办法

设计专用的塞规和同心度测量量具，在规定的生产周期内对挤压设备的中心定时检测、调整，

铸锭加热过程中控制好工作电压、确保加热时间，使铸锭加热均匀；

生产前要对挤压工具、工装进行检测，确保合格的工具、工装投入生产。

铝合金挤压工模具有外套和内衬组合而成，为什么采用这样的结构，专业生产厂家雨晗为您介绍：

装配时，先将外套加热到一定温度，使之膨胀，然后将内套装入其中，等外套冷却后则对内套产生一预紧装配应力。这个装配应力，使挤压筒内衬套受到了由外向内产生的周向压应力和径向压应力的作用，过盈量越大，产生的预紧压应力也越大；同时，也使外套受到由内向外产生的周向拉应力和径向压应力的作用。挤压时，在变形金属内压力的作用下，挤压筒各层套均受到由内向外产生的周向拉应力和径向压应力的作用。