

力源蓄电池LY121200 系列说明及简介销售

产品名称	力源蓄电池LY121200 系列说明及简介销售
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	1.00/只
规格参数	品牌:力源蓄电池 化学类型:免维护蓄电池 型号:LY121200
公司地址	山东济南
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

试验数据分析

休眠节能关闭运行24h,耗电量为:2784-2160=624kWh;

眠节能开启运行24h,耗电量为:2158-1547=611kWh;

2h节约电量:624-611=13kWh。

(9)结论

每天节约用电13kWh,一年(365天计算)节约4745kWh,每kWh按0.7元计算,每年可节约3321.5元(每个基站节能改造需要费用928.00元,三个月多即可收回改造成本)。对于大系统改造需要费用1680.00元,6个月多可收回改造成本。

作者简介

张国祥,男。中国联通廊坊市分公司网络维护中心电源主管,本刊编委。

力源蓄电池LY121200 系列说明及简介销售

力源蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、性,同时更与电

池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏及温度控制保证了铅膏的特性及性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、自动控制技术,通过的风向及流量设计,电池不仅在大程度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得电池更加均匀、更可靠。同时,的内阻,开闭路、度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

售后服务：

对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。

电池售出后，实行随时电话跟踪，并执行每年至少一次的彻底巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。

发顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到小。

正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导

质保规则：

质量保证期限：视使用方法及使用客户，质保期为三年。

使用说明：铅酸蓄电池长时间放置三个月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环；使用过程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。

包装：为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。

纸箱包装：1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。

Main performance of power source battery:

Using unique multi-element alloy formula, using imported wafer equipment and self-developed grid mold, through strict temperature control, the grid not only has good thickness, weight uniformity, long floating charge life and low self discharge.

The imported fully automatic computer-controlled lead powder machine is adopted to ensure the oxidation degree of lead powder and the uniformity and property of particles with strict automatic control program, and at the same time, it is more suitable for the large current discharge characteristics of batteries.

Lead paste is the core of battery technology. The unique paste formula has better performance requirements such as high-power deep cycle discharge, and is suitable for floating charge and other fields. At the same time, the full-automatic paste and temperature control ensure the properties and properties of the paste.

The self-developed technology is used to transform the imported coating machine, so that the plate is more uniform and more suitable for the requirements of UPS battery plate.

Adopting high temperature and high humidity curing technology and automatic control technology, through the design of wind direction and flow, the battery not only ensures the effect of plate curing in a large limit, but also ensures the uniformity of plate at each point. The battery life is significantly longer than that of conventional curing.

By using the quantitative acid adding process, the acid adding accuracy reaches 0.1ml, which fully guarantees the uniformity between cells and between cells.

At the same time, the unique formula of electrolyte enhances the deep circulation ability of the battery. Because of the use of imported epoxide, end piece and 0-type drawing for assembly, the battery is more reliable.

Before leaving the factory, the battery must go through multiple charge and discharge cycles to make it more uniform and reliable. At the same time, the internal resistance, opening and closing circuit, degree detection further ensure the quality of ex factory batteries.

固网、移动通信基站电源系统开关整流模块热备份式休眠解决方案

(1)在监控模块中更换一个电源控制芯片,在主菜单的后一个菜单前加入“整流模块额定电流值”设置菜单,范围0~125A。当设置为0A时,取消按整流模块的输出平均电流与其额定电流之比,自动控制整流模块关机或开机的功能(即节能运行功能);当设置为额定电流值时,启用节能运行功能。

(2)在节能功能启用的情况下,当该比值<40%时,系统控制1台整流模块关机,1min后若该比值仍<40%,则系统控制另1台整流模块关机,依此类推。当该比值>85%时,系统控制1台整流模块开机,1min后若该比值仍>85%,则系统控制另1台整流模块开机,依此类推。直至40% 该比值 85%或只剩下2台(在菜单中可设置低保证工作的模块数量)整流模块运行。

(3)增加了节能运行功能启用时使整流模块轮换工作的控制功能:每月的1日和16日9:00开启所有整流模块,使之开始新的轮换。

6 通信电源模块休眠试验报告

(1)试验地点

廊坊联通分公司综合楼一楼。

(2)试验时间

2010年9月8~10日。

(3)试验目的

比较电源休眠节能功能打开前后,模块休眠实现的结果以及具体用电的数据。

(4)试验对象

数据基础电源1套:设备型号:DUM14电源系统;监控器型号:DK04II;模块型号:DMA10-48/100 11个。

(5)试验所用仪表

电度表:DTS791-3 × 220/380V 3 × 15(60)A

(6)试验过程

将监控器软件更换为具有节能功能的软件;

在整流器架的交流输入端串接电度表;

休眠节能功能打开,记录24h电源的耗电量;

休眠节能功能关闭,记录24h电源的耗电量;

电源设备恢复原来工作状态;

试验数据分析。

(7)试验记录

原电源工作状态:

负载电流:442A,电池电流:16A,输出电压:53.5V,输入交流电压:384V,输入交流电流:41A;

休眠节能功能打开后,依次关闭2个模块;

整架停电再来电后,模块全部工作,各模块平均电流下降至48A后又依次关闭了3个模块;

9月8日AM 9:01休眠节能功能打开,电度表读数:1547,3个模块进入休眠;

9月9日AM 9:01电度表读数:2158,

休眠节能功能关闭,AM 9:06电度表读数:2160,休眠的3个模块开始工作;