

# 铝型材 苏州大用铝型材 CNC加工

产品名称	铝型材 苏州大用铝型材 CNC加工
公司名称	苏州大用金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路21号一栋一层
联系电话	18962518489 18962518489

## 产品详情

### 铝合金的熔炼特性

#### 容易吸收金属杂质

铝及铝合金中的一些合金化元素具有很高的化学活性，铝型材加工厂，它们不仅能吸收直接从铁质坩埚和工具中溶解的铁，铝型材，而且还能从炉衬的许多氧化物中和熔剂的许多氟盐中置换出铁、硅、锌等金属杂质。这些金属杂质一旦进入铝熔体，便无法清除。而且熔炼次数越多，杂质含量越高，对合金性能影响越大，CNC加工，严重时使纯铝品位降级，使合金成分超标而报废。因此、防止金属杂质的污染是铝及铝合金熔炼时的第三个重要问题。

铝及铝合金管材的种类很多，按其强度特点和加工性能的差别，铝合金管材挤压方法生产中一般分为纯铝(1XXX)、软合金(3XXX、5XXX、6XXX)和硬合金(2XXX、4XXX、7XXX)管材三大类。纯铝和软合金管材的挤压比较容易，变形量大，而且表面也好。相反，铝精加工，硬合金管材的挤压则比较困难，变形量不宜过大，需要较大的设备能力，表面也容易出现各种缺陷。因此，操作技术要求较高，工序繁多，生产的周期长，工模具消耗大，成本较高，成品率较低。

铝棒铸造过程熔铸包括熔化、提纯、除杂、除气、除渣与铸造过程。主要过程为：（1）配料：根据需要生产的具体合金牌号，计算出各种合金成分的添加量，合理搭配各种原材料。

（2）熔炼：将配好的原材料按工艺要求加入熔炼炉内熔化，并通过除气、除渣精炼手段将熔体内的杂渣、气体有效除去。

（3）铸造：熔炼好的铝液在一定的铸造工艺条件下，通过深井铸造系统，冷却铸造成各种规格的圆铸棒。

铝型材-苏州大用铝型材-CNC加工由苏州大用金属科技有限公司提供。苏州大用金属科技有限公司（www.szdyjskj.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，大用一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢

迎垂询，联系人：王经理。