

海志蓄电池HZY12-200 12v200ah自动化控制系统电源

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 海志蓄电池HZY12-200 12v200ah自动化控制系统电源 |
| 公司名称 | 北京兴业荣达电源设备有限公司 |
| 价格 | 100.00/只 |
| 规格参数 | 品牌:海志 型号:HZY12-200 产地:广东 |
| 公司地址 | 北京市昌平区回龙观西大街85号2层210 |
| 联系电话 | 17812191201 17812191201 |

产品详情

采用现行的好的设计经验，满足相关的规范及标准所要求的有关设备的性能、安全性及维护方面的要求。

蓄电池组所采用的产品应为定型的成熟产品。所使用的元件为批量生产且为市场上的标准产品。

3.2 设计

- 极柱及密封系统：HOPPECKE电池采用特殊镀层,迷宫式极柱,高防腐蚀。
- 防爆型安全阀；
- 正、负极板：HOPPECKE正极板,有效防止活性物质脱落，延长蓄电池使用寿命,能保证循环次数700-800次。
- 分隔板；
- 电解液；
- 外壳及密封系统：蓄电池外壳应采用强化聚丙烯制成，并满足以下要求：
 - 抗失水性能高，防止电池电解液流失；抗氧气渗透性好，防止阳极氧化；
 - 机械强度高，能够长时间承受蓄电池内、外压差的压力和运输过程中的外力撞击。

3.2.1极柱及密封系统

采用有螺纹的铜质极柱，可承受大电流（包括电池短路电流）的通过，当以30I₁₀放电3min时，极柱不应熔断，其外观不应出现异常。

极柱采用氩弧焊接方式，充分保证极柱根部周围密封良好，避免由于密封不严造成日后运行中出现极柱渗漏现象。

蓄电池的正、负端子便于连接，并有明显标志。蓄电池端子应采用螺栓、螺母连接，蓄电池之间的连接电压降 $U \leq 10\text{mV}$ 。

3.2.2防爆型安全阀

HOPPECKE电池开阀压力在11 kPa ~ 18 kPa范围内，闭阀压力应在5.6 kPa ~ 8.7 kPa范围内，可靠性不小于5万次。排气阀动作更加灵敏。

3.2.3正、负极板

正负极板采用铅钙锡多元合金制成，并具有以下特点：

- 可承受高速率充电；
- 深度放电后复原性强，80% DOD充、放电循环次数不小于700周期；

海志蓄电池安装注意事项（1）将蓄电池固定好，避免受振动和冲击。将NP电池固定在机器内部以后，长时间使用时，请勿倒立使用。固定电池时，注意不要将固定电池用的装置（或粘用标识）压住上盖，上盖下面有排气阀。如果压住覆盖在排气阀上的上盖，电池内产生的气体就不能逸出。（2）由于蓄电池在充电或存放过程中会产生易燃性气体（氢气），所以不要把电池放置在有火花的地方（开关、保险丝等）（3）不要使用密闭容器和具有积存易燃气体构造的容器盛装电池。为避免积存易燃气体，请使用上、下带有通气孔的电池容器。如积存易燃气体，起火时会毁坏NP电池的容器。（4）把蓄电池放入设备内使用时，为防止电池的温度上升，最好把电池设置在机器的最下部，并且在排列电池时，要使电池之间的温度差在3℃以下，还要考虑容器的换气孔等等。另外，避免电池接触机器的内壁或相互接触。

海志蓄电池，海志蓄电池报价，海志蓄电池价格，海志蓄电池代理商

欢迎新老顾客来电咨询海志电池价格

专业的电池代理队伍，注重品质，服务热情，公司提供本产品报价，价格，规格，参数，总代理商

本公司支持全国地区送货，原装正品，质保三年，送货上门。公司承诺：凡我公司售出产品均享有3年质保，三年内出现任何质量问题（人为除外）我公司将免费更换。同时可享受公司专职人员跟踪服务，可上门安装、调试。全国免运费。以质量求发展，以诚信为原则。

海志蓄电池AGM 电池5年设计寿命（6&12VAGM系列）

应用领域: 浮充使用，不间断电源供应系统，医疗设备，电讯设备，手控发动机装置，太阳能系统，风力系统，控制系统，移动通讯站，阴极保护设备，导航辅助设备，

1) 蓄电池的使用温度范围如下：在此温度范围以外使用，蓄电池有破损和变形的可能蓄电池的标准使用温度为25℃ 放电（机器使用时）：-15 ~50℃ 充电：0 ~40℃ 保存：-15 ~40℃

（2）请不要在变压器等的发热部附近使用蓄电池，如在发热部附近使用，会成为蓄电池的漏液、发热

、爆炸等的原因。

(3) 请不要把蓄电池弄湿或浸在水和海水里，如果弄湿或浸在水里，蓄电池会被腐蚀，会成为触电和火灾的原因。

(4) 请不要在炎热天气下的汽车内、直射阳光强的地方、火炉前面、火的旁边使用或保管蓄电池，如在这些场所使用或保存，有时会成为蓄电池漏液、火灾、爆炸的原因。

(5) 请不要在粉尘多的地方使用蓄电池，粉尘多的地方，有可能会成为短路的原因。如果在粉尘多的地方使用时，请定期进行检查。

(6) 使用多个蓄电池时，首先，正确地进行相互间的连接，然后再连接蓄电池和充电器或负荷。在这样的情况下，蓄电池的 极连接充电器或负荷的 端子，再把蓄电池的 极与充电器或负荷的 端子分别地连接好。如果蓄电池、充电器、负荷等连接时极性发生错误，可能引起爆炸、火灾以及蓄电池、机器的损坏，有的时候有可能造成人身伤害。

(7) 注意请不要让蓄电池落到脚上，如蓄电池落到脚上，可能会引起重大伤害。

* 蓄电池极板上产生一层导电不良、白色的粗晶粒硫酸铅，正常充电时，不能完全使其转化为铅和二氧化铅，这种现象称为“硫酸铅硬化”简称“硫化”。

* 粗晶粒硫酸铅堵塞了极板孔隙，使电解液渗入困难并增加了内阻，因而蓄电池容量降低。 * 极板硫化在充电时有下列现象：充电时电压迅速上升，过早发生“沸腾”，电解液湿度很快上升到 40 以上，使用时电容量显著不足，且电压下降很快。 ? 自行放电电流过大 蓄电池在不工作的情况下，逐渐消耗电量的现象称自行放电。自行放电不能完全避免，一般那认为每天消耗本身容量的 1%-2% 是正常的，如此超过此数值，为不正常自行放电。 不正常自行放电原因：

? 极板材料或电解液有杂质，

这样杂质与极板或不同杂质间就会产生电位差，形成闭合的“局部电池”而产生电流，使蓄电池放电。

? 隔板破裂，造成局部短路。 ? 蓄电池盖上有电解液或水，使正、负极间形成通路而放电。

? 活性物质脱落，使极板短路造成放电。 ? 蓄电池长期存放，电解液中硫酸下沉，使上部比重小，下部比重大，引起自行放电。要减少自行放电，电解液必须力求纯净，使用中应经常保持蓄电池盖清洁，以免短路，如电解液不纯，需将蓄电池用标称容量的 1/10 的电流放电至单格电压 1.7V

为止，然后将电解液倒出，并用蒸馏水清洗干净，再换用纯洁电解液进行充电。 ? 短路 铅蓄电池的短路指铅蓄电池内部正负极群相连。 ? 铅蓄电池短路现象主要表现在以下几个方面：

1. 开路电压低，闭路电压（放电）很快达到终止电压。

爆炸和漏液的发生主要与蓄电池的内压、结构、工艺设计及应当禁止的不正确操作有关。

额定容量是蓄电池制造的时候，规定蓄电池在一定的放电条件下应该放出的最低限度的电量。

规定的蓄电池放电条件为： 蓄电池放电率，放电时间率是指在一定的放电条件下放电到终止电压的时间长短。以不同的放电率得到的蓄电池的容量会不同。

放电电流不同。蓄电池的端电压会逐步下降。不要放电到终止电压。

电池在低温时的放电容量小，高温时的容量大。

蓄电池的实际容量反应蓄电池实际存储电量的多少。安时数越大，蓄电池的容量就越大。

铅酸蓄电池的内阻很小，需要用专门的仪器才可以测得到比较准确的结果。蓄电池内部阻抗会因放电量增加而增大，主要因为放电的进行使得极板内产生不良导体硫酸铅以及电解液比重下降，故放电后务必马上充电。