

托辊 安徽双基输送机托辊 托辊生产厂家

产品名称	托辊 安徽双基输送机托辊 托辊生产厂家
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

防止和消除输送带跑偏的措施

对于因设备制造方面的原因引起的输送带的跑偏，主要通过提高设计、制造的精度来预防和减少输送带跑偏现象的发生。对于因安装调整不当和日常使用方面的原因引起的跑偏，托辊生产厂家，则应从以下方面加以考虑。输送带在驱动滚筒或尾部滚筒上的跑偏，通常用调整滚筒轴承座位置的方法来消除。需具体分析，采用下述方法有针对性地加以解决。

(1)滚筒自身转动轴线与输送机纵向中心线不垂直，造成输送带一边松一边紧，带自紧边向松边移动，发生跑偏现象。应当调整紧边的轴承座位置，以使带的横向拉力相等，消除跑偏。如果尾部滚筒为螺旋式张紧滚筒时，尾部跑偏的原因也可能是由于张紧装置的两边螺旋杆顶紧力不相等，造成失衡而引起的。

(2)滚筒轴线不水平，两端轴承高低差是引起头或尾跑偏的另一个原因。此时可通过在滚筒两端轴承座适当加减垫片的方法调平滚筒轴线，即可消除输送带的跑偏。

(3)滚筒表面粘附物料，相当于加大了滚筒局部直径，应当加强输送带的空段清扫以减少物料的粘附或灰尘在输送带上的聚积。

输送带跑偏的影响因素：

使用及维护引起的跑偏（1）对带式输送机加料时，在输送带横断上物料不对中，偏向一侧，使输送带两侧受力不均而引起输送带跑偏。矿料分布不均主要是矿料下落方向和位置不正确引起的，皮带机托辊，如果矿料偏到左侧，则输送带向右跑偏；反之亦然。

（2）当输送黏性及不易清扫的物料时，改向滚筒及下分支托辊粘附物料而引起输送带跑偏。

（3）拉紧装置受力不均，使拉紧滚筒偏斜（特别对螺旋拉紧），引起输送两侧张力不等而跑偏。

（4）中间卸料使用犁式卸料器时，当双向犁式卸料器两侧角度不等或者两侧卸料挡板长度不等，均会

引起输送带跑偏；采用单向犁式卸料器更容易使输送带跑偏。

(5) 清扫器清扫时，施加在输送带上的压力不均匀，一侧大一侧小将引起输送带两侧张力不等而跑偏。

(6) 输送带松弛引起的跑偏。调整好的输送带在运行一段时间后，由于输送带拉伸产生永久变形或老化，会使张紧力下降，造成输送带松弛，引起跑偏。

(7) 运行中振动引起的跑偏。带式输送机在运行时的机械振动是不可避免的，运行速度越快，振动越大，托辊，造成的输送带跑偏也越大。在带式输送机中，托辊的径向跳动引起的振动对输送带跑偏影响较大。

托辊与输送带之间产生的磨损维护措施

a) 首先确保整个输送机在一个中心线上；其次是两侧倾斜托辊与中间水平托辊具有相同的倾斜角度，所有中间托辊在同一水平面上，使所有托辊与输送带有良好的接触，保证各个托辊受力均匀。

b) 尽量少使用调心托辊。

c) 加强托辊日常维护保养工作，对于破损的托辊要及时更换。

输送带磨损是皮带机运行过程中不可避免的现象，如果不加重视可能会出现故障停机，维修更换费用非常高，损失惨重，甚至会出现严重的事故。因此采取相应的措施以降低输送带的磨损，延长使用寿命，对带式输送机的稳定运行和降低维护费用非常必要。

托辊-安徽双基输送机托辊-托辊生产厂家由安徽双基输送设备有限公司提供。托辊-安徽双基输送机托辊-托辊生产厂家是安徽双基输送设备有限公司 (zhongguoshuangji.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高总。