

# 熔喷布生产线设备厂家直销 熔喷布生产线设备

产品名称	熔喷布生产线设备厂家直销 熔喷布生产线设备
公司名称	无锡市佳浩塑机厂
价格	4600000.00/台
规格参数	型号:90
公司地址	江苏 无锡市 新区坊前泰伯大道
联系电话	86-0510-15358087868 15358087868

## 产品详情

熔喷无纺布生产线技术说明如下：

- 一，风机,台湾品牌,西门子电机节能。不用老式的空压机,低效耗电。
- 二，风管及阀门系统。
- 三，空气加热罐，1个，本部件是本机的耗电大户，所以我们并不采用传统的传导型电阻加热棒。
- 四，挤出机，配西门子电机，并不采用传统的铝加热套，以节约能源。
- 五，快换头，用来过滤自挤出机过来的PP料中的杂质,手动液压换网。
- 六，喷头,580mm长,1个，由真材实料的不锈钢制造而成，品质上乘，绝非粗制滥造。
- 七，高平台，用于放置挤出机，
- 八，接收车，不锈钢滚桶或风带式，带切边器。
- 九，电控柜，2个，国内的品牌变频器。
- 十，锻烧炉，1个。
- 十一，免费配件，包括1个喷头，及常用的易损件(本机共有2个喷头，1个工作，1个备用)

熔喷无纺布制造机器说明:

生产线技术及工艺流程

- 1、生产线经过设计者多年的实践总结，风道采用独特的狭缝式整体牵伸设计，保证纤网铺网均匀，纤维

细度达到3旦左右，产品的纵横强力达到或超过标准。配置的触摸屏控制自动跟踪、超温超压报警系统。轧机采用直动力，硬齿面减速机，高稳定性的万向联轴节传动，轴承采用油冷却超温缺油报警系统，辊面采用周边打孔技术来保证整体温度的一致。箱体设计，流体分配均布来保证成品的不断丝、不并丝、无洞，从而提高产品的合格率。

## 2、工艺流程

原料（边料收回） 熔融挤出 过滤 纺丝 冷却 气流牵伸 成网 热轧 分切卷绕 如需要再分切成成品

熔喷无纺布制造机器熔喷无纺布制造机器熔喷无纺布制造机器

产品主要用于前置过滤，广泛应用于电子行业、污水处理、饮料、食品、纯水处理等领域，也可用作家庭净水器使用。对于这种滤芯设备来说在使用之前如何安装成为了困扰着人们的结构为外层纤维粗，内层纤维细，外层疏松，内层紧密的渐变径渐紧结构。独特的梯度深层过滤形成了立体滤渣效果，具有高孔隙率、高截留率、大纳污量、大流量、低压降的特点。成一个与系统之外的过滤回路，这样可以连续清除系统内的杂质，保证系统内清结，一般用于大型液压系统。PP滤芯过滤器是一种高精度的过滤装置。主题由壳体和滤芯组成。成一个与系统

之外的过滤回路，这样可以连续清除系统内的杂质，保证系统内清结，一般用于大型液压系统。PP滤芯过滤器是一种高精度的过滤装置。主题由壳体和滤芯组成。到目前为止，估计全国仍有300台以上的间歇式熔喷设备在运转。理论上讲，凡是热塑性(高温熔融，低温固化)聚合物

切片原料均可用于熔喷滤芯的制作制，只能选用压力损失小的网式滤油器。这种滤油器过滤精度低，泵磨损所产生的颗粒将进入系统，对系统其他液压元件无法完全保护，还需其它滤油器串在油路上使用。

我们知道，影响滤芯的寿命有很多种因素，其中之一就是液压油本身的清洁度方面，在目标清洁度下工作的液压系统能够尽量避免由于系统污染所造成的元件磨损和延长系统寿命。