

# TOSHIBA东芝B-EX4T2-HS12-CN-R 600dpi标签打印机条码外箱打印机

产品名称	TOSHIBA东芝B-EX4T2-HS12-CN-R 600dpi标签打印机条码外箱打印机
公司名称	深圳市峰业信息技术有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	品牌:东芝 型号:东芝B-EX4T2-HS
公司地址	龙岗区五和新村五和南路65号
联系电话	15817276091

## 产品详情

优惠促销：203dpi一台6500元，300dpi一台7350元，600dpi一台8800元

打印头平压式分辨率600dpi

打印方式直热 | 热转印打印速度\*\* 12 英寸/秒 (GS/TS型号)

最大打印宽度104.0 mm (4.09 英寸)最大打印长度1500.0 mm (59 英寸)

操作方式批处理模式、剥离模式 (可选)、切刀模式 (可选)

条形码类型UPC/EAN/JAN, Code39, Code93, Code128, EAN128, NW7, Industrial 2 of 5, MSI, ITF, Postnet, RM4SCC, KIX-code, Customer barcode, GS1 Databar

二维码类型Data Matrix, PDF417, QR code, MaxiCode, Micro PDF417

字体Bitmap: 21 types (包括简体中文), Kanji: 6 types (External Memory), Outline: 7 types, Writable characters: 132 types, Optional TTF: 20 types

字体和条码可旋转角度0°, 90°, 180°, 270°

标准接口USB2.0、LAN 接口(10/100 BASE)

闪存/内存32 MB SDRAM; 16 MB Flash

可选件切刀模块、剥离模块（含内置回卷器）、扩展I/O卡、RS-232C串口卡、并口卡、实时时钟&USB host接口卡

电源世界通用开关电源 AC100V 到240V, 50/60Hz

工作温度5 ° C 到40 ° C (41 ° F 到104 ° F)

相对湿度25% 到85% RH (非凝结状态)

尺寸278 mm × 460 mm × 310 mm (10.9 " × 18.11 " × 12.2 " )

重量17kg

产品介绍：

RFID数据通信功能

可读取或写入RFID智能标签中的特别ID或用户区内的数据，并向主机传送。可在RFID系统中对RFID系统标签的ID及写入数据进行方便的管理。

数据写入正确性检验

RFID智能标签打印，首先将数据写入芯片，然后自动读取确认数据是否正确写入\*\*在标签表面打印条形码或文字。因RFID智能标签不良而导致数据无法写入时，会在标签表面自动打印NG图案，以防止不良标签的误用。

适用于短间距RFID标签

东芝RFID打印机最短支持20mm高度的短间距RFID 标签。

基础指令解释程序 (BCI)

BCI是东芝泰格非常强大的用户可编程接口。利用BCI，B-SX系列上能安装其他RFID模块，扩充可用的频率和芯片。同时，通过它还能根据客户的需求改变芯片的程序。

TOSHIBA打印机命令语言 (TPCL)

现有TPCL控制语言中的RFID功能，使得程序员能非常方便的在以前系统上增加这个功能到现有系统中。

RFID规格

超高频（UHF）902.625 – 924.375MHz 目前主要支持的芯片是EPC CLASS1 Gen2，ISO 18000-6C。

为提高性能,您可以给该产品增加如下选配件：

配件型号说明

串口卡 (B-EX700-RS-QM-R)支持串行接口。

切刀模块 (B-EX204-QM-R)普通切刀。

剥离模块 (B-EX904-H-QM-R)本模块允许使用即时操作（剥离）或者在使用回卷导向器时去除标签底纸。

并口卡 (B-EX700-CEN-QM-R)支持并行接口。

扩展I/O接口卡 (B-EX700-IO-QM-R)在打印机上安装此卡将通过独立接口和外部设备连接。

实时时钟&USB HOST接口卡 (B-EX700-RTC-QM-R)安装此卡可使打印机具有内置时钟，并且可外接标准USB 存储设备。

EX4 顶盖缓冲套件（ B-EX904-DP-QM-R ）安装此套件可使机器盖板在下落时自动缓冲。

注意事项:

1. 当使用110克以上低敏打印介质时，打印速度不能高于3ips，选择高速打印，将影响输出图像的品质和打印头的使用寿命。

2.打印头本身将电能转换热能，并且与热敏标签表面持续摩擦，打印头表面温度会明显提升，如在高温环境下打印，温度会骤然提升，为了防止打印头断针以及提高打印头使用寿命，需采取恰当的保养措施：

每天或一天数次使用专用的打印头清洁笔清洁打印头的热敏单元。

使用高浓度工业酒精根据实际打印量清洁输出辊轴。

打印机非工作时间，请关闭电源并将耗材取下，让打印头温度自然冷却。

3. 使用介质中的钠元素颗粒不得大于0.8微米，钾元素的颗粒不得大于0.25微米，氯元素的颗粒不得大于0.5微米，其它杂质的颗粒不得大于1微米，不然将影响打印头的使用寿命。

4. 介质中的二氧化硅等会损坏打印热敏元件的保护层，应避免使用这类介质。

5.长时间不使用机器时，应释放打印头压力，不然碳带和打印介质会粘滞，影响以后的打印。

6.打印头的使用必须满足以上使用条件，东芝仅对符合使用要求的打印头提供承诺的保修。