

# 大型花岗岩制砂机厂家 花岗岩制砂机 德佑聚机械设备

产品名称	大型花岗岩制砂机厂家 花岗岩制砂机 德佑聚机械设备
公司名称	河南德佑聚机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市河洛路88号
联系电话	18037812955 13203895532

## 产品详情

液压开箱制砂机打沙时粉尘应该如何解决

液压开箱制砂机打沙时粉尘应该如何解决

- 1、降低物料出料的速度来减少粉尘扩散，物料在经过液压开箱制砂机设备加工后从排料口排出，力的作用会使粉尘迅速扩散到空中，如果能适当降低物料流速，可以避免粉尘过快地扩散开来，但是弊端就是出料口速度放慢直接关系到生产效率。
- 2、以抽尘作为突破点，我们都知进料口和出料口是粉尘泄露的主要部位，将两口有效地密封再安装风机、除尘器等进行抽尘，可以在粉尘源上控制粉尘的扩散。
- 3、在入料出料口、出料口和制砂粉碎腔设置喷水装置，每处设置两个喷水嘴。其中，入料口处两个喷嘴指向入料口；出料口处两个喷嘴相对形成一定角度，使喷出的雾水成散状态，达到喷雾效果；制砂机粉碎腔处喷嘴设进出料口后面，与水平成一定角度。

维修液压开箱制砂机时都要处于停机状态

维修液压开箱制砂机时都要处于停机状态

在液压开箱制砂机生产线中只要其中有一台设备不在工作状态，那么就会影响到整

个生产的进行，这时，就需要对其维修，以确保制砂生产线不会因某一设备而出现生产停滞的局面。

1、手头所需工具要准备齐全，在确定制砂机故障后，如何维修要做到胸有成竹，以免当部件拆卸下来后，出现卡壳的情形。

2、用工具卸螺丝螺母时，花岗岩制砂机，用力要均匀，不要过急或强扭，以免拧坏部件。

3、当出现不得不用钢丝钳夹住无手柄的锉刀、等工具作业时，操作者一定要小心，以免夹伤手指。

4、不管维修制砂机哪一个部位，维修时设备都要处于停机状态。

5、出故障的制砂机设备维修好后，要经过试机，检查，以防设备安装好发现少装了部件或者设备依然不能正常工作。

制砂机应用广泛，机械设备运到后，大型花岗岩制砂机厂家，经过双方协商时间，制砂机就会派专人进行安装调试;但是对于一些客户想自己安装，安装调试过程中要认真阅读安装调试说明书，同时注意八个步骤：

1、在安装的时候，安装人员首先应该非常了解制砂机，比如结构、性能等。然后根据现场情况来确定合适的安装工艺与流程。

2、在安装时我们要有一定的起重设备，没有起重机那么大的设备很难可以安装成功。在固定设备之前，我们要认真检查设备的预留空间是否够，而后再检查一下地脚螺栓预留孔的坐标的位置。设备的纵、横基础坐标(纵横曲线)分别是设备的中线和转子轴心线，各预留空间和地脚螺栓预留孔的中位置差不得大于 $\pm 10\text{mm}$ 。

3、设备与基础直接应填有吸振材料，大型花岗岩制砂机报价，以防止正是投入生产时出现设备基础不牢固的情况，从而影响工作进度。

4、安装机体的时候，几面平直，机体与基础的相交面不可与地脚螺栓反复紧固，大型花岗岩制砂机售价，基础下部应有足够的空间，以便安装运输设备和设备检修。

- 5、制砂机的电动机安装就绪后，应根据安装的实际情况，配备传动带防护罩。
- 6、板锤在转子上有时存在径向串动间隙，所以新机使用后反击架与板锤的间隙宽度需要保证不小于20mm，以确保板锤与后机架不至于相碰。
- 7、反击板与板锤的间隙应按工作需要逐渐调小，建议调整后应用手转动转子数转，检查有无撞击。调整完毕后锁紧套筒螺母，防止反击板受振动后螺母松动而逐渐下降与板锤相碰撞。
- 8、制砂机的出料口在下部，安装高度以及如何与进料、出料装置配合，均应在安装流程里进行考虑。

大型花岗岩制砂机厂家-花岗岩制砂机-德佑聚机械设备由河南德佑聚机械设备有限公司提供。河南德佑聚机械设备有限公司（[hnssjq.com](http://hnssjq.com)）位于河南省巩义市河洛路88号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前德佑聚机械在机械加工中享有良好的声誉。德佑聚机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。德佑聚机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。