

数显长爪卡尺加工 特马，数显卡尺定栅 衢州数显长爪卡尺

产品名称	数显长爪卡尺加工 特马，数显卡尺定栅 衢州数显长爪卡尺
公司名称	东莞市特马电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28# 楼A区
联系电话	15918380634

产品详情

东莞市特马电子有限公司游标卡尺是比较精密的测量工具，要轻拿轻放，不得碰撞或跌落地下。使用时不要用来测量粗糙的物体，以免损坏量爪，不用时应置于干燥地方防止锈蚀，测量时，应先拧松紧固螺钉，移动游标不能用力过猛，两量爪与待测物的接触不宜过紧，不能使被夹紧的物体在量爪内挪动。

游标卡尺一般分为10分度、20分度和50分度三种，读数时看游标尺总刻度确定精准定度，衢州数显长爪卡尺，读出游标尺零刻度线左侧的主尺整毫米数，找出游标尺与主尺刻度线“正对”的位置，并在游标尺上读出对齐线到零刻度线的小格数，不要估读，按读数公式读出测量值，如果小数点后面的数字是0，不能省略，表示精度。

东莞市特马电子有限公司产品除内销外，还远销欧美、东南亚等国家和地区，我们为实现管理规范，产品质量稳定化的目标不懈努力，我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

当游标尺前一个格和主尺至先一个格对齐时，则所测尺寸数值为大格和小格之差，当游标尺的第二个格和主尺刻度线对齐时，数显长爪卡尺公司，则所测尺寸数值两个大格减两个小格，当游标尺的第三个格和主尺刻度线对齐时，所测尺寸数值为3个大格减3个小格。

以此类推游标卡尺的小数部分的读数规律，就是游标尺的第几个格与主尺刻度线对齐，假设第N个格与主尺刻度线对齐，则小数部分的读数为N个大格减去N个小格，即 $N \times 0.02$ ，然后加上主尺上的整数部分，即为被测尺寸。

东莞市特马电子有限公司始终坚持完善服务，数显长爪卡尺供应商，保证品质，满足客户的质量方针，在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障，我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

卡尺根据形状可分为M形、C（CM）圆弧刃量爪形、CN（刀刃）形三类，根据卡尺的显示方式，可分为游标式，带表式，数显式三种，根据刻度以及刻度的不同组合，产品还可以再加以细分。

早期的卡尺在主尺上有19个分度，游标尺上有20个分度，提供0.05的精度，但是线与线之间的间隔太近，很难读数，所以自从1970年起，长游标卡尺普遍都使用39个主尺分度，以此来拉大刻度线的间距。

东莞市特马电子有限公司在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。数显长爪卡尺加工，产品除内销外，还远销欧美、东南亚等国家和地区，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

数显长爪卡尺加工-特马，数显卡尺定栅-衢州数显长爪卡尺由东莞市特马电子有限公司提供。东莞市特马电子有限公司（www.termatools.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。特马——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28#楼A区，联系人：张经理。