

# 龙门铣头 河北华岳机械 廊坊龙门铣

产品名称	龙门铣头 河北华岳机械 廊坊龙门铣
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

## 产品详情

数控龙门铣的床身精度该如何调整：

调整机械手与主轴、刀库的相对位置 用程序使机床自动运行到换刀位置，再用手动方式分步进行刀具交换，检查抓刀、装刀、拔刀等动作是否准确恰当，如有误差，龙门铣头，可以调整机械手的行程或移动机械手支座或刀库位置等，必要时也可以改变换刀基准点坐标值的设定。调整好以后要拧紧各调整螺钉，然后再进行多次换刀动作。尽量使用几把接近允许大质量的刀柄，进行反更换刀试验，达到动作准确无误，不撞击，不掉刀。

制动时通过制动手柄，承德龙门铣，撑开止动环使主轴立即制动。起动主电动机时，应注意松开主轴制动手柄。铣头部件还装有伺服电动机、内齿带轮、滚珠丝杠副及主轴套筒，它们形成垂向进给传动链，使主轴作垂直方向直线运动。

铣头部分由有级变速箱和铣头两个部件组成。铣头主轴支承在轴承上。保证主轴具有高回转精度和良好的刚性。主轴采用机械无级变速，其调节范围宽，传动平稳，操作方便。

- (1) 开动机床，使工作台移动，检查其移动方向与电机转向是否正确，并密切注视工作台导轨润滑情况。
- (2) 试验进刀运动：试验前应调整好刀架各滑动导轨面的间隙，用手摇柄摇刀架检查各滑动面的松紧适当，然后向各滑动面注油，即可进行机动进给试验，数控铣床，试验前可先将接通进给的齿轮或手柄置于中位，观察进刀机构动作是否正常，检查有无障碍物，然后分别将各刀架先后置于水平及垂直进给状态进行机动进给试验。
- (3) 试验横梁升降运动：开动前应调整好各滑动导轨面的间隙，松开螺钉进行升降运动试验。
- (4) 试车运转完毕，按合格证明书，逐项检查精度并进行调整。必要时可精刨台面的“T”型槽。

龙门铣头-河北华岳机械-廊坊龙门铣由河北华岳机械制造有限公司提供。龙门铣头-河北华岳机械-廊坊龙门铣是河北华岳机械制造有限公司（[www.hb-huayue.com](http://www.hb-huayue.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。