

重型链板生产线

产品名称	重型链板生产线
公司名称	济南华灿机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳区银河路20号博通科技园5号
联系电话	0531-88890789 18366158657

产品详情

链板输送机输送效率高，物料在链式输送机的链板生产线又名链式输送机、链板线输送线等，采用链板拖牵工件做平面传送运动，来达到生产工艺目的。流水线用组合式装配模式，工位数可按工艺要求设定。工位配置有电源插座、工具箱、料盒等，使整个流程达到快速、有序，一般叫链板机或者板链机驱动。

分类

链板生产线一般分为:重型链板线和轻型链板线。

重型链板机普遍适用于汽车、摩托车、家电(电视机、洗衣机、电冰箱等)、大型电器、机电等行业。轻型板链输送机通常适用于食品、饮料、电子、电器及轻工行业。

轻型链板输送线具有非常灵活的输送形式，它能充分有效地利用空间，既可设计成各种机型单独使用，又能非常方便地和其他输送设备配套。轻型链板输送机主要特点:结构轻巧、运行平稳、噪音低、维护方便。

特点

链板生产线在工业生产中得到广泛应用，主要是因为其具有一下特点:

- 1、机槽内呈整体流动，因而较小的机槽空间可以输送大量的物料，设备的外形尺寸也相应较小。
- 2、能耗低，该机借助物料内磨擦力进行输送，输送链与机壳无磨擦运动。在同等输送量和较长输送距离的条件下，该机的电力消耗比螺旋输送机低40%左右。
- 3、故障率低，输送链上的滚子在导轨上滚动，输送链与机壳无磨擦。链条采用合金钢热处理加工制成，其正常使用寿命3年左右，运行中故障率低。除头尾轴承外，输送机中无润滑点。

运作说明

(一)、调试前注意事项:

- 1、各连接螺栓应拧紧。
- 2、设备内应无遗留杂物。
- 3、各运动件的油嘴内加注润滑油，减速器按说明书加注润滑油。

4、电气接线应进行仔细检查。

(二)、调试时注意事项:

1、设备各系统进行仔细检查确认无误后，设备先进行空载调试工作，在故障全部排除后，再作10-20小时的空载跑合试验，再进行负荷试验车。

2、主动链轮、尾轮的轮齿与牵引链条，是否在正常啮合状态下工作。如差异甚大，可拧动主动链轮、被动链轮的轴承座螺栓，微微调节主动链轮、被动链轮的中心线位置。

3、调节拉紧装置，使二牵引链的初张力均衡适度，初张力过大时，则增加动力消耗;过小时，则影响链轮和牵引链的正常啮合，增加运行中的不稳定性。

4、检查所有行走的滚轮，是否转动灵活。如有卡轨和滑动等现象，应立即更换或排除故障。

5、运行中，各运动构件如有卡死和强制的机械磨擦等现象，应立即排除。

(三)、调试后正常运转时注意事项:

1、操作时应力求均匀加料，给料大块度应控制在规定范围内。

- 2、不宜在满载时停车和起动，不能开倒车。
- 3、应定期检查槽底板及链板的螺栓连接情况，发现有松动现象，应及时处理。
- 4、牵引链的松紧应适用于度，运行中应勤检查，必要时调整张紧装置的调节螺杆。
- 5、减速器在开始运转7-14天后须更换新润滑油，以后可根据情况3-6个月更换一次。
- 6、各润滑点应及时注入润滑剂。

参数详细

1、材质:链板有不锈钢和各种工程塑料等材质，品种繁多，低摩擦、重量轻、低噪音。为了将噪音控制在很小程度，我们在材料中加入了特殊材料。某些带型符合FDA、USDA标准。满足食品行业对卫生的要求。PP(聚丙烯)、PE(聚乙烯)、ACETAL(乙缩醛)。NYLON(尼龙)、不锈钢等。

2、结构:由驱动张紧装置、链板线体和电气控制系统组成。

驱动张紧装置:包括电机、齿轮减速机、电机链轮、驱动链条、主动滚筒链轮、张紧架、动力箱、链罩组成;

电气控制功能:包括启动、停止、急停、变频调速等。

链板线体:包括框架及连接件,导轨及附件,装配模块,头部驱动,回程装置驱动装备,连接装备,连接驱动箱,弯轮驱动,转弯轮,90°回转装置,直线转弯机构,垂直转弯机构,侧边护栏,侧边护栏夹,固定紧定手柄,支腿,装配组件,工装板,工装板护栏,回转轮,护栏,阻挡器,定位传感器附件,定位单元。

3、设备优势:

链板生产线低成本,安装和维护非常方便,结构简单,传输速度快,稳定。

链板生产线可直接用水冲洗或浸泡在水中。清洁方便。

PET瓶风送线是利用风力输送PET空瓶的设备,输送速度快、效率高,可满足高速灌装机的需要。瓶身的损伤很小。

链板生产线比普通输送系统更经济,性能更优越。

链板生产线具有特别牢固的链板,它的平输送链的拉力可达1250牛顿。近乎封闭的链板也同样可以无摩擦传输小件。品种的多样性可实现各种输送方式。

链板生产线是一种多用途的经济型传输系统，两种宽分别为65毫米和90毫米的链板专为工程学、电子行业、化妆品行业的多用途而量身打造的。