

# 生物质颗粒机厂家,长期供应生物质颗粒机,木屑颗粒机,秸秆颗粒机

产品名称	生物质颗粒机厂家,长期供应生物质颗粒机,木屑颗粒机,秸秆颗粒机
公司名称	河南远华环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:450 优点:节油,节煤,节气
公司地址	温县工业区
联系电话	暂无

## 产品详情

### 一、产品简介

远华机械制造厂生产的[LGX系列制粒机](#)

，吸取国内外制粒机之精华，心脏部件为“二层模具”，装配结构独特，且“压轮”采用高合金耐磨材料精制而成，具有设计独特、结构合理、降能减耗、寿命长等特点；是我单位精心研制的定制产品，填补了国家环模制粒垂直进料的空白，达到了国际先进水平。该产品适合压制难粘合、难成型的物料，如：稻壳、葵花籽壳、花生壳等各种瓜果壳；树枝、树干、树皮等各种木材下脚料；各种农作物秸秆；橡胶、水泥、灰渣等各种化工原料。应用于饲料厂、木材加工厂、燃料厂、肥料厂、化工厂等，是投资小、效益高、无风险的理想压缩致密成型设备。

### 二、主要性能与同类产品的区别

#### A、六大特点：

- 1、垂直进料，直接到位。
- 2、模具静止，压轮旋转，物料离心，均布四周。
- 3、模具二层，上下两用，降本增效；亦可双用，高产节能。
- 4、环形模具，立向结构，利于制粒室散热降温。
- 5、独立的出料装置，保证颗粒的成型率。

6、独立的润滑系统，可实现不停机自动润滑。

B、三大区别：

1、模具向上，垂直进料，直接到位，利于散热：

一般**环模制粒机**

的进料口侧装，比重轻的物料很难进入制粒室，需要特别装置强迫推进，但还是会导致进料的不均匀；主要的是采用这样的进料设计，不利于制粒室的散热降温，进而制约了传动系统（齿轮、轴承）的寿命。平模制粒机有两种结构，虽能垂直进料，但都存在诸多难以解除的弊端：

（1）模盘旋转，擦动压轮结构的平模制粒机，物料容易起拱，造成进料不均，影响产量；

（2）模盘静止，压轮旋转，这样的平模制粒机虽不起拱，但产生了离心力，把进到制料室的物料甩到周边，使制粒孔朝上且孔分布均匀的平板模具中心无料压制，造成物料堆积，薄厚不均。

2、模具静止，压轮旋转，物料离心，均布周边：借助二层高围模具的反弹作用，使喂入的原料自然的均匀分布在环形模具的内表面。而一般环模制粒机是压轮静止，模具旋转，没有离心力可言，物料分布不均匀。虽然**平模制粒机**压轮旋转产生离心力，但模具孔向与产生的离心力方向不并一致。

3、二层模具，功能多，效率高：模具有上下两部分，可选择两种不同规格的孔径，生产出两种不同规格的颗粒成品。当压制黏结性好的物料，可用加高压轮和两层模具，产量达到四倍的效果。任何平模、环模是做不到的。

<https://www.hnyhjixie.com/swz/52.html>