成都生产口罩专用水过滤设备,成都口罩厂反渗透处理设备厂家

产品名称	成都生产口罩专用水过滤设备,成都口罩厂反渗透处理设备厂家
公司名称	四川名膜环保科技有限公司
价格	9800.00/套
规格参数	品牌:成都名膜
公司地址	成都市金牛区天回镇街道蓉都大道1009-1015号（注册地址）
联系电话	13699423285

产品详情

成都生产口罩专用水过滤设备,成都口罩厂反渗透水处理设备通常由原水预处理系统，反渗透纯化系统和超纯化后处理系统组成。高压泵的压力和反渗透膜的保留可以有效去除水中的杂质，例如固体溶解物，有机物，胶体，微生物和细菌。

1范围

本标准规定了反渗透水处理设备(以下简称设备)的分类和类型，要求，试验方法，检验规则，标志，包装，运输和贮存。

本标准适用于使用反渗透技术以原水含盐量少于10,000 mg / L的渗透水生产渗透水的设备。

根据每天的产水量m / d将设备分为三类(在24小时，25 ° C水温下计算)。

小型设备，日产水≤100m3 / d

中型设备每天100-1000立方米/天的水

大型设备，日产水量≥1000m3 / d

2.要求

性能

脱盐率：设备的脱盐率≥95%(用户特殊要求除外)。

原水回收率：

----小型设备原水回收率≥30%;

----中型设备原水回收率≥50%;

----大型设备原水回收率≥70%。

成都生产口罩专用水过滤设备,成都口罩厂反渗透水处理设备反渗透膜组件，泵，各种管道，仪器和其他设备组件应符合相应的标准和规范。

与水接触的零件的材料不得与水引起任何有害的物理和化学反应。 GB / T 19249-2003时，必须采取适当的防腐和有效的防护措施，并且不得污染水质，并应符合有关安全卫生标准的要求。

3.设备使用条件

为了保护设备的正常运行，设备的进水口应满足以下要求：

阻断指数SD1 15 <5;

游离残留氯：聚酰胺复合膜<0.1 mg / L;醋酸纤维素膜0.2 mg / L1.0 mg / L;

浊度<1.0 NTU;

确定原水水质，正确设计预处理工艺，选择符合国家和工业标准的预处理设备，管道和阀门。原水水质指标的确定按照相应的国家标准和行业标准进行;

根据反渗透膜元件的要求，合理控制进水的pH值，铁离子，微生物，不溶盐等参数;

工作温度，工作压力：

a)工作温度：温度是影响水生产的主要指标。通常，复合膜适用于4°C45°C;醋酸纤维素薄膜适用于4 ° C35 ° C。

b)工作压力：根据工艺要求，工作压力一般不大于3.5MPa。

设备安装要求：

安装设备时，在装卸膜元件的一侧，应留出不少于膜元件长度1.2倍的空间，以满足膜更换和维护的要求。请勿将设备放置在有灰尘，高温和振动的环境中。通常，应将其安装在室内，避免阳光直射。当环境温度低于4 ° C时，必须采取防冻措施。