

PP中景V30G PP中景V30G

产品名称	PP中景V30G PP中景V30G
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	中景:中景 中景:中景
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

PP中景V30G纤维级

用途:本产品为纤维级均聚聚丙烯树脂，适用于高速纺丝、人造纤维、BCF膨体纱和CF纺丝，主要用于各类包装绳、带、箱包带、汽车安

全带以及床垫包边、烟用丝束等。

特性:建议加工条件：用于BCF工艺，纺丝温度推荐为230-290，侧吹风温度为15，风速1--1.2m/min，能控制侧吹风湿度在50-70%。

用于烟用丝束工艺，建议采用高速纺丝、低倍牵伸工艺，采用水浴拉伸(125--135)。用于无纺布成型工艺，推荐塑化温度为250-290。

PP塑胶原料的塑胶成型的种类及介绍：1.注射成型（射出成型），2.压缩成型，3.挤塑成型，4.挤出成型，5.吹塑成型、吸塑成型、浇铸成型、发泡成型，射出原理：利用塑胶的热可塑性，先将塑胶原料经螺杆旋转磨擦生热和料管电热之辅助而溶解，使之成流体状态，再经注射压力注入到设计好的模型穴内，经冷却后取出而成各种形状之成形品。注塑：工艺：流程：1原料干燥，2加热，3储料，4塑化，5注射入模，6冷却，7脱模，8制品。塑料射出成型基本流程：1加压力动模具充填，2射胶保压，3凝固及卸，4加松退，5合模，6开模，7顶出。