

防火水泥发泡板生产线 现场指导生产

产品名称	防火水泥发泡板生产线 现场指导生产
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-1 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村
联系电话	18331639699

产品详情

产量

半自动水泥发泡保温板设备日产量在100立方左右，全自动水泥发泡保温板设备日产量200立方~300立方。国内部分机械化程度较高的厂家8小时班产可达50立方-300立方。

人工

半自动设备生产线12~18人,全自动设备生产线6~8人即可实现生产，能够降低工人的同时提高了产量。

使用场地

所需的生产场地在1000--2000平方米。

产品技术参数

[水泥发泡保温板](#)

因生产的配方不同，各项参数值是不一样的。主要的参数有容重、[抗压强度](#)、[导热系数](#)、[吸水率](#)等。现行的行业要求：容重250kg/m³、抗压强度0.45Mpa、导热系数0.056w/m.k、吸水率 20%。

水泥发泡保温板性能参数

保温板成品一般切割成：长30cm X 宽30cm或者长60cm X 宽30cm,厚度不同地区要求不一样。

生产流程

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待[发泡水泥保温板](#)完成初凝，具备初期强度时即可脱模；
- 6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；
- 7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天