

钢制五柱型散热器GZ512 钢制五柱型散热器GZ513 工作压力1.2mpa

| | |
|------|-------------------------------------------|
| 产品名称 | 钢制五柱型散热器GZ512 钢制五柱型散热器GZ513 工作压力1.2mpa |
| 公司名称 | 河北冀明昊暖通设备有限公司 |
| 价格 | 23.50/柱 |
| 规格参数 | 品牌:中春暖通 型号:GZ513 产地:河北衡水 |
| 公司地址 | 衡水市冀州区高新工业园区（永兴路与团结大街交叉口） |
| 联系电话 | 13102755322 |

产品详情

焊接工艺一套完整的制作散热器的焊接工艺包括：激光焊接、氩弧焊、钎焊、高频焊等等。其中激光焊接是最为主要的工艺技术，利用激光束聚焦后获取高功率光斑，将光能转化为热能进行金属的熔化与焊接。焊接完成后，从表面上看的接口平滑无焊渣则为优质产品，一些工厂由于焊接工艺不过关生产出来的散热器质量较为劣质，表面会存在大量焊渣，为了掩盖这些缺陷，往往会采用打磨的方法，这也导致了焊接部位的厚度减弱，承压能力下降，存在漏水事故的隐患。

喷塑处理（精美外观）为使钢制散热器表面更加光洁多彩，会采用先进的干性喷涂工艺、塑粉静电喷涂处理。质量好的产品从表面上看涂层平滑均匀，不会出现突起或起皮的现象，在光线下会泛出自然的光泽。若是质量不好的产品，则会采用便宜的塑粉进行处理，表面会出现薄厚不匀、颜色不均，甚至是有疵点的情况，这种经过阳光照射后会出现褪色和开裂的现象，一旦破裂会引发爆炸，后果不堪设想。