

A202不锈钢焊条E316-16焊条生产厂家

产品名称	A202不锈钢焊条E316-16焊条生产厂家
公司名称	清河县点固焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:点固 型号:A202 产地:清河县
公司地址	天山北路1号
联系电话	0319-5208177 13373196131

产品详情

A202不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E316-16AWS A5.4 E316-16ISO 3581-A-E(19 12 2)R 3 2ISO 3581-B-ES 316-16

说明:

A202是钛钙型药皮的Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条。由于熔敷金属添加Mo，故具有良好的耐蚀、耐热及抗裂性能，特别对抗氯离子点蚀有好处。可交直流两用，有优良的操作工艺性能

用途:

用于焊接在有机和无机酸（非氧化性酸）介质中工作和06Cr17Ni12Mo2不锈钢或作为异种钢焊接。

熔敷金属化学成分(%)

保证值	0.080	0.50~ 2 .50	1.00	0.030	0.040	17.0~20. 0	11.0~14. 0	2.0~ 3. 0	0.75
例值	0.045	1.40	0.65	0.009	0.022	19.35	12.04	2.52	0.10

熔敷金属力学性能

保证值	520	25

例值	590	40
----	-----	----

参考电流 (AC、DC+)

焊接电流 (A)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200
------------	-------	--------	--------	---------	---------

注意事项:

1. 焊前焊条须经300 烘焙1h。
2. 尽可能采用直流电源，电流不宜过大。