

A137不锈钢焊条E347-15焊条生产厂家

产品名称	A137不锈钢焊条E347-15焊条生产厂家
公司名称	清河县点固焊接材料有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:A137 产地:清河县
公司地址	天山北路1号
联系电话	0319-5208177 13373196131

产品详情

A137不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E347-15AWS A5.4 E347-15ISO 3581-A-E(19.9 Nb)B 4 2ISO 3581-B-ES 347-15

说明:

A137是碱性药皮、低碳含Nb稳定剂的Cr19Ni10Nb不锈钢焊条，具有优良的抗晶间腐蚀性能。采用直流反接，能进行全位置焊接。

用途:

用于焊接重要的耐腐蚀含Ti稳定的06Cr18Ni11Ti型不锈钢。

熔敷金属化学成分(%)

保证值	0.08	0.50~ 2.50	0.90	0.030	0.040	18.0~21.0	9.0~11.0	0.75	0.75	8 × C~1.0 0
例值	0.058	1.90	0.30	0.007	0.021	19.75	9.58	0.068	0.10	0.48

熔敷金属力学性能

--	--	--

保证值	520	25
例值	640	38

参考电流 (DC+)

焊接电流 (A)	40~80	50~100	70~120	90~160	160~200

注意事项:

1. 焊前焊条须经250 左右烘焙1h。
2. 焊前焊件须清除铁锈、油污、水分等杂质。