

普洱角钢厂家,景东角钢厂家,昆明角钢

产品名称	普洱角钢厂家,景东角钢厂家,昆明角钢
公司名称	云南恒筹商贸有限公司
价格	3600.00/吨
规格参数	
公司地址	云南省昆明经济技术开发区经开路3号时代创富C座3楼3-2号
联系电话	0871-67425967 13888768902

产品详情

近几年来，有很多的施工单位考虑到加固的工程量小，现场制作工中不匹配，进而采取了先在外场加工成半成品，再运到现场进行拼接。值得肯定的是在卡具卡紧的情况下焊接发的效果非常好。无论是按刚度分配承受部分负荷，还是共同承载。都起到了与一般钢结构无差别的效果。同时也符合现行的国家标准规定和要求。

但由于角钢是外粘行钢加固法中的重中之，所以在选材的时候应注意以下几点：

- 1.厚度不应小于5毫米。
- 2.角钢的边长、对梁和桁架不应小于50毫米。
- 3.对柱子应该高于75毫米。
- 4.要对加固表面进行防腐蚀、防火的保护。

结构的要求：

由于箍板与缀板均应在胶粘前与加固角钢焊接。说以箍板或缀板截面应大于40毫米乘4毫米，其间距应小于 $20r$ （ r 为单根角钢截面的zui小回转半径），且不应大于500毫米，在节点区，建议采用200毫米；

外粘型钢的两端应有可靠的连接和锚固。对柱子的加固，角钢下端应锚固于基础中；中间应穿过各层楼板，上端应伸至加固层的上一层楼板底或屋面板底；若相邻两层柱的尺寸不同(变截面柱)，可将上下柱外粘型钢交汇于楼面，并利用其内外间隔嵌入厚度不小于十毫米的钢板焊成水平钢框，与上下柱角钢及上柱钢箍相互焊接固定；

为了确保角钢能符合原构件的表面，可在角钢加固柱、梁的时候，将原构件打磨成圆形且半径大于或等

于七毫米，局部不允许长度大于三百毫米、厚度小于八毫米的胶缝，应控制在三到五毫米以内，不得出现角钢端部六百毫米的范围。

在选择灌注胶的时候应要经过试配，并测定它的初粘性。如果初粘性超出了规定范围或说明书的上限，应问清原因。在必要的时候建议另行购买其它优质结构的灌注胶。