

穿墙螺栓 日照飞劲 螺栓

产品名称	穿墙螺栓 日照飞劲 螺栓
公司名称	日照市飞劲紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉路口东侧
联系电话	15315972386

产品详情

双头螺栓作用:一般用于矿山机械、桥梁、汽车、摩托车、锅炉钢结构、吊塔、大跨度钢结构和大型建筑等。

双头螺栓的表示方法:一般双头螺栓表示为:M12 × 100 GB 901-88(标准)
35#/35#(材质)8.8级/8级(调制级别)意思就是:直径为=12mm 长度=100mm GB
901-88采用的是国标(当然也可以根据需要使用行业标准)

双头螺栓一般都需要经过表面处理,螺栓表面处理的种类很多,一般常用的有电镀、发黑、氧化、磷化、非电解锌片涂层处理等。但是,电镀紧固件在紧固件的实际使用中占有很大的比例。尤其在汽车、拖拉机、家电、仪器仪表、航天航空、通讯等行业和领域中使用更为广泛。然而,对于螺纹紧固件来说,螺栓尺寸,使用中不仅要求具有一定的防腐能力,而且,还必须保证螺纹的互换性,在这里也可称之为旋合性。为了同时满足螺纹紧固件在使用中要求的"防腐"和"互换"双重使用性能,制定专门的电镀层标准是非常必要的。

双头螺栓的生产工序

生产双头螺栓是需要固定的设配与机床加工的,穿墙螺栓,当然其实加工程序还是相对简单的,主要有一下工序:首先是需要拔料,拔料就是用拔料机将歪曲的料拔直,经过这道工序之后才能进行下一道工序,下一道工序就是用切割机将拔直的很长的料按照客户要求切割成客户需要的长度,这就完成了第二道工序,第三道工序是将切割好的短料放在滚丝机上滚出来丝扣;到这里普通的双头螺栓就加工完了,u型螺栓,当然如果需要其他要求,那还需要其他的工序。

一般知道的螺栓指的是直径比较大一些的螺丝,按照这一说法螺丝相对螺栓来说,直径就小很多了。双头螺栓没有头部,也有的称之为双头螺柱。双头螺栓两端都是有螺纹的,中间不含螺纹,中间为光杆子。双头螺栓用在大型设备上比如减速机架。在实际运用的时候,外载荷会有震动加上气温的影响就会

出现摩擦力变小，久而久之螺纹连接就会松弛而失效。所以在平时的时候需要做好双头螺栓的保养工作。双头螺栓或者是地脚螺栓在长时间机械摩擦力的作用下会出现问题，在出现问题的时候都要将发动机油底壳拆卸下来，认真检查发动机轴瓦的使用情况，检查轴瓦之间的间隙是否过大，如果间隙过大就要及时更换。在更换双头螺栓的时候也要更换连杆螺栓。一些大型设备比如制钉机在平时运行的时候如果发现发动机运行的不是很稳定的时候或者出现异响，也要及时停车检查，以免出现更大的问题。

双头螺栓基本知识与保养

生产双头螺栓是需要固定的设配与机床加工的，当然其实加工程序还是相对简单的，主要有一下工序:首先是需要拔料，拔料就是用拔料机将歪曲的的料拔直，经过这道工序之后才能进行下一道工序，下一道工序就是用切割机将拔直的很长的料按照客户要求切割成客户需要的长度，这就完成了第二道工序，螺栓，第三道工序是将切割好的短料放在滚丝机上滚出来丝扣;到这里普通的双头螺栓就加工完了，当然如果需要其他要求，那还需要其他的工序。

穿墙螺栓-日照飞劲(在线咨询)-螺栓由日照市飞劲紧固件有限公司提供。日照市飞劲紧固件有限公司 (rzf eijin.tz1288.com) 实力雄厚，信誉可靠，在山东日照的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领日照飞劲和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司 (www.sdluoshuan.com) 还是从事山东U型螺栓，山东U型螺栓批发，山东U型螺栓价格的厂家，欢迎来电咨询。