

浸漆流水线生产厂家 浸漆流水线价格报价 浸漆流水线

产品名称	浸漆流水线生产厂家 浸漆流水线价格报价 浸漆流水线
公司名称	沧州硕毅涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县283省道范庄段
联系电话	13582730333

产品详情

静电喷涂技术利用静电原理来对工件进行表面处理，因此整个粉末喷涂工艺也需要一套完整的粉末喷涂设备来实施。根据粉末的喷涂方式以及粉末材料本身的回收性。通常意义上所讲的粉末喷涂设备包括了粉末静电喷枪(喷枪控制装置)，浸漆流水线，回收装置，粉房以及供粉装置等。

这几种装置的结合使用，浸漆流水线价格报价，使得整个粉末喷涂的工艺能够形成一个完整的循环过程。

粉末通过喷枪喷到工件上，通过回收装置回收过喷或者未曾吸附到工件上的粉末，将这部分粉末输送送到供粉装置中筛选后重新供给喷枪进行循环使用。

粉末静电喷枪：依靠高压静电将粉末"输送"到待喷工件上去，它的静电性能以及空气动力性能直接影响了粉末的一次上粉率以及膜厚控制。

粉末涂装机工艺布局

粉末涂装机的粉末涂装设备工艺布局图规划的好坏，对涂装出产线的运用至关重要。假如涂装设备工艺布局不妥，即使各项单台设备制作得再好，整条涂装出产线也不好运用。

现将涂装设备工艺布局常见的典型错误列举如下：

- 1、产值达不到规划纲要：有的规划不考虑涂装设备吊挂方式，不考虑吊挂间距，不考虑上下坡、水平转弯干与，出产时刻不考虑废品率、涂装设备利用率、产品高峰出产才能。导致产值达不到规划纲要。
- 2、涂装设备工艺时刻不行：有的规划为了下降造价，经过削减工艺时刻来到达意图。常见的如：涂装出

产线前处理过渡段时刻不行，浸漆流水线现货销售，造成串液;固化时未考虑升温时刻，造成固化不良;喷漆流平时刻不行，造成漆膜流平不行;固化后冷却不行，喷漆(或下件)时工件过热。

3、运送设备规划不妥：工件的运送方式有多种，浸漆流水线售价，规划不妥，对出产才能、工艺操作、上下件都会发生不良后果。常见的有悬挂链运送，其负载才能、牵引才能都需要核算和干与绘图。链条的速度对设备的配套也要有相应的要求。涂装设备对链条的平稳性、同步性也有要求。

4、涂装设备选型不妥：因为产品的要求不同，设备选型也有所不同，而各种涂装设备有其长处，也有其缺点。而规划时不能向用户阐明，制作后发现很不满意。例如，喷粉烘道用风幕隔热、洁净度要求的工件未安装净化设备等。这类错误是涂装设备工艺布局最常见的错误。

化学处理设备简介

(1)钢桶卧式处理：

所谓钢桶卧式前处理设备就是钢桶或桶身卧式在处理线中进行除油、磷化(现在一般都采用新冷轧钢板，所以不用除锈)。

工艺过程：

预除油 除油 1水洗 2水洗 铁磷化 3水洗 烘干 下线

钢桶前处理为什么采用铁系磷化，有两个原因。一钢桶是一种包装物，其涂层用铁系化学处理就已经够用了。二钢桶前处理采用锌系磷化不仅成本高而且磷化处理时产生渣难处理。

(2)钢桶立式处理

所谓钢桶立式前处理设备就是钢桶或桶身立式在处理线中进行除油、磷化。

它的优点是：

(a)由于在桶身内壁处理时加强了冲洗液体冲洗量所以效果好;

(b)由于采用立式清洗所以串液少。

浸漆流水线生产厂家(图)-浸漆流水线价格报价-浸漆流水线由沧州硕毅涂装设备有限公司提供。沧州硕毅涂装设备有限公司(www.sytuzhuang.com)为客户提供“涂装设备,链条及配件,高压静电喷涂设备,环保设备”等业务,公司拥有“硕毅”等品牌。专注于机械加工等行业,在河北沧州有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:张经理。同时本公司(www.sytuzhuang.com)还是从事静电喷涂流水线厂,静电喷涂流水线厂家,静电喷涂流水线定制的厂家,欢迎来电咨询。