

南宁市铝板 6063铝板 泰润厂家

产品名称	南宁市铝板 6063铝板 泰润厂家
公司名称	山东泰润铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市东昌府区凤凰工业园
联系电话	15106899865

产品详情

铝板分类之铝蜂窝板

铝蜂窝板采用复合蜂窝结构，选用优质的3003H24合金铝板或5052AH14高锰合金铝板为基材，与铝合金蜂窝芯材热压复合成型。铝蜂窝板从面板材质、形状、接缝、安装系统到颜色、表面处理为建筑师提供丰富的选择，能够展示丰富的屋面表现效果，具有卓越的设计自由度。它是具有施工便捷、综合性能理想、保温效果显著的新型材料，它的卓越性能吸引了人们的眼球。

铝蜂窝板并无标准尺寸，所有板材均根据设计图纸由工厂订制而成，广泛地应用于大厦外墙装饰（特别适用于高层的建筑）内墙天花吊顶、墙壁隔断、房门及保温车厢、广告牌等等领域。该产品将为我国建材市场注入绿色、环保、节能的鲜活动力。

为什么高端汽车使用的都是合金铝板？

良好的烘烤硬化性 汽车冲压件在冲压后经油漆烘烤处理时也会产生时效，6a02铝板，从而使其屈服强度上升的特性称之为烘烤硬化性。高的烘烤硬化性将会赋予零件高的抗凹痕性。由于目前大部分汽车企业的油漆烘烤工艺是针对钢板设计的，而铝合金的烘烤硬化性和钢的明显不同，因此希望铝合金板的烘烤硬化性和钢板的油漆工艺兼容；材料的烘烤硬化性可按相关标准进行评定。

良好的翻边延性 汽车外覆盖件在冲压翻边时，板材抵抗开裂的特性称为翻边延性。因此要求铝合金板材应具有良好的翻边延性，以保证在翻边时不发生开裂。板材的翻边延性和板材的总伸长率有关，也与材料的内部组织有关。翻边延性可用冷弯试验来检测，7075铝板，但通常的冷弯并未考虑到应变速率敏感性，而冲压翻边时变形较快，应变速率较大，从而对翻边延性有更高的要求。较好的表面光鲜性 铝合金板材和钢板不同，其晶粒度远大于钢的，在较粗的晶粒下，如果晶粒大小不均则会导致冲压件的表面沿轧制方向出现像绳索圈样的变形不均匀，这种表面缺陷又称罗平线，导致油漆后表面光鲜不一致

，所以汽车用铝合金板需要具备较好的表面光鲜性。表面处理及涂装性能 钢铁材料在油漆之前，其表面要进行酸洗磷化处理，以改善冲压件表面与油漆的结合力，提高其耐蚀性；由于铝合金表面会有一种结合紧密的氧化膜，油漆前的表面处理方法就和钢铁材料不同，不能用一般的酸性磷化方法，而是采用铬化处理，考虑到六价铬对人体的毒性，近年来开发了无铬式或低铬处理技术，则可以满足企业的需求。

近经常碰到客户在买铝板时会问关于铝材折弯的问题，比如3mm的铝板折弯的时候该系数是多少~该用哪些刀?;5mm厚的铝板折弯系数是多少?铝板折弯时为什么会开裂?等

其实铝板折弯系数是有规律的，一般是铝板厚度的0.8倍，南宁市铝板，比如3mm，铝板折弯系数是2.4，5mm铝板折弯系数是4. 用刀的话一般用尖刀为佳，用直剑刀压力太大，铝板容易有裂纹。

铝板折弯180度时开裂的原因

- 1、折弯的边与铝板的轧制方向平行，这样很容易开裂，将折弯方向转90度。
- 2、180度折弯角度太多，要大于折弯半径，一般折弯半径为板厚的1.5倍
- 3、材料的原因，用有的铝板是合金，6063铝板，韧性没有纯铝铝板好，易开裂。
- 4、板材厚度太厚，折弯180度超出了材料的弯曲极限。

南宁市铝板-6063铝板-泰润厂家(诚信商家)由山东泰润铝业有限公司提供。山东泰润铝业有限公司(www.tairunlvye.com)是一家从事“铝板,花纹铝板,压型铝板,防滑铝板,铝合金板,防腐保温铝板”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“泰润”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使泰润铝业在铝制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司(www.dffxsw.com)还是从事山东铝板，上海铝板厂家，北京铝板加工的厂家，欢迎来电咨询。