

haze海志蓄电池HZY12-120 12v120ah原厂报价

产品名称	haze海志蓄电池HZY12-120 12v120ah原厂报价
公司名称	北京兴业荣达电源设备有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:海志 型号:HZY12-120 产地:广东
公司地址	北京市昌平区回龙观西大街85号2层210
联系电话	17812191201 17812191201

产品详情

安培及安时数据（6&12V系列）

电池型号

以分钟计放电时间 - 安培值放电至 1.85 VPC

5

10

15

20

25

30

35

40

45

60

90

HZB12-18

51.4

36.9

30.0

25.5

22.1

19.4

17.4

15.7

14.3

11.5

8.4

HZB12-26

75.5

55.3

44.9

37.3

31.8

27.9

24.9

22.4

20.4

16.3

11.8

HZB12-28

86.3

62.8

50.1

42.1

36.2

31.7

28.2

25.3

23.1

18.3

13.3

HZB12-33

108

79.7

63.5

53.3

45.5

39.8

35.4

28.8

15.6

HZB12-44

132

93

76.7

65.8

57.7

51.3

45.9

41.7

38.1

21.1

HZB12-55

159

122

99

83.2

71.5

56.2

50.7

46.5

37.0

26.1

HZB12-60

164

112

89

74

64.6

57.1

51.2

46.7

43.2

35.8

27.7

HZB12-70J

183

147

124

105

90.8

80.1

72.1

65.6

60.1

47.8

33.6

HZB12-70

190

152

127

110

95.2

84.4

75.6

68.5

62.7

50.0

35.3

HZB12-80

199.9

161

131

113

100.1

89.3

81.8

75.0

69.5

56.0

40.0

HZB12-90

228

179

126

99.0

89.1

81.2

74.7

60.6

44.6

HZB12-100

250

201

168

143

98.9

90.2

83.0

66.0

47.0

HZB12-110

278

226

188

162

141

111

100.8

92.3

73.5

52.8

HZB12-115

286

211

172

118

98.8

90.9

55.6

HZB12-120

294

241

203

176

153

137

102.4

82.5

59.1

HZB12-135

282

229

206

186

169

140

129

119

96.6

69.3

HZB12-150

320

271

236

210

171

155

142

130

103.8

73.6

HZB12-160

321

275

243

220

200

182

166

114

81.3

HZB12-200

358

308

270

223

205

189

175

163

94.2

HZB12-230

397

336

292

263

193

181

HZB6-110

231

196

146

102.8

93.9

74.4

HZB6-160

334

290

259

170

157

145

84.8

HZB6-200

363

305

251

209

180

136

96.7

HAZE 蓄电池以其优良的品质、优质的服务深得用户青睐，其用户遍及世界各地。HAZE 的技术团队，由来自于世界电池工业领域最高水平的专家组成，拥有当今世界最先进的胶体 (Gel) 和 AGM 电池生产技术。海志电池具有规格齐全（液体和胶体，容量从 0.5AH---3850AH）、使用寿命长（2V 系列 18 年、6V/12V 系列 12 年）、质保时间长（2V 系列 5 年、12V 系列 3 年）、价位适中等特点。

大家都知道，网站每天或定期的基础上，应保持一定的内容更新，有利于搜索引擎蜘蛛，确定正常状态首先确定正常状态下电路中的“有限”和“做”的脚输出高电压，在两个导通状态，美国山特电源可以免费的充电和放电，由于的导通阻抗很小，通常小于欧姆，因此传导影响电路的性能是非常小的。这个状态保护电路的电流消耗水平，通常小于、过充保护锂离子电池的恒流有限的充电方法恒电压，在初始充电，恒流充电，随着充电，电压会上升至恒压充电，直至电流越来越小。在电池保护电路、控制，当检测到电池电压达到，“有限”的高脚电压为零电压，关闭通过传导，从而切断充电电路，充电器充电电池过充保护。此时由于的体二极管的存在，电池可以通过二极管的外部负载放电。在的控制检测电池电压超过关闭信号，有一个延迟时间，由确定延迟时间的长短，通常设置为秒，为了避免错误造成的。、过放电保护在外部负载放电过程中电池的电压，放电过程中会逐渐降低，当电池电压下降到，其容量已经完全排出，如果让电池负载放电，电池会造成永久性的损害。在放电过程中，当控制检测到电池电压低于时，“做”高电压进入零电压，被传导，从而切断放电回路，电池不能放电，过放电保护功能。此时由于的体二极管的存在，充电器可以通过二极管充电。、过电流保护由于锂离子电池的化学特性，电池制造商提供的最大放电电流不能超过，当电池超过电流放电，电池会导致永久性损坏或安全问题。在正常放电过程中负载的电池，放电电流系列后，的导通阻抗会在两端产生一个电压，我×的电压值，进行单个的“”阻抗控制脚为电压的检测，如果因为某些原因，导致异常负载回路电流增大，当回路电流大到使你，“做”高电压进入零电压，被传导，从而切断放电回路，回路中的电流为零，电流保护的影响。最后的短路保护在电池负载放电过程中，如果电流控制回路，被确定为短，其“做”将双脚迅速从高电压到零电压，进行关闭，从而切断放电电路、短路保护功能。短路保护延时时间很短，一般小于微秒。其工作原理与过流保护相似，但不同的延时保护方法判断时间不一样。除了控制电路，和一个重要的组成部分是，它在电路中起作用，因为它直接串接在电池和外部负载之间，因此它的导通电池的阻抗性能的影响，当更好，导通阻抗很小的电池组，内部阻力小，承载能力也强，在电能消耗的流量也少了。

目前在中国制造的 HAZE 产品，主要原材料均来源于德国。Haze 电池产品的技术指标及性能均达到了欧洲和美国同类产品的水平，获得了美国 UL 认证及欧盟的 CE 认证，通过电力部、信息产业部、及中国船级社认证。HAZE 电池广泛地应用于全球 UPS、电信、电力、应急照明、太阳能系统、动力驱动，船舶应用等重要领域，90% 以上产品返销欧美市场电信、电力等高端市场。同时 HAZE 已经同多家世界知名电源及电池品牌建立了 OEM 合作关系！

美国海志电池应用范围：

主要应用于不间断电源供应系统、医疗设备、电讯设备、手控发动机装置、太阳能系统、风力系统、控制系统、移动通讯站、阴极保护设备、导航辅助设备、航海设备和电力驱动系统。

主要技术特点：富液式、高性能铅酸蓄电池采用高性能和高可靠性的管式极板技术设计制造长循环寿命

，依据IEC 254-1标准，蓄电池循环次数可达1500次以上高能量密度使用安全，蓄电池连接采用完全绝缘的螺栓和连接条连接，同时采用防泄漏极柱套管保护蓄电池特性完全符合EN 60 254-2及IEC 254-2标准获得EN ISO 9001及EN ISO 14001认证可循环利用

美国海志电池型号列表：

注意事项：

- 1、产品拍下后最迟3天内发货，有现货的第一时间发货。
- 2、大件商品及专车订做产品一律不接受货到付款，请亲们支付宝付款或银行转账，实行款到发货。
- 3、因本产品比较特殊，一律发物流（需要自己去提货），发货的物流公司将以最快速度到达买家城市的为准。

请亲们一定要在快递送货人员面前打开包裹查看商品是否完好。货运请在提货时，当面验货，如有问题请拒收，并及时联系我们。这样退回的邮费不用买家承担，我们会向物流公司索赔，并且免费重发给买家。如果客户签收后发现破损问题，恕本店不再承担任何责任。

胶体铅酸蓄电池的安装及接线

- 1) 将金属安装工具（如扳手）用绝缘胶带包裹，进行绝缘处理；
- 2) 先进行蓄电池之间的连接，然后再将蓄电池组与充电器或负载连接；
- 3) 多组电池并联时，遵循先串联后并联的接线方式；
- 4) 为保证较好的散热条件，各列蓄电池间距保持在10mm以上；
- 5) 连接前，擦净电池端子，使其呈现金属光亮；
- 6) 连接前后，在蓄电池极柱表面敷涂适量防锈剂（如凡士林）；
- 7) 蓄电池安装完毕，测量电池组总电压无误后，方可加载上电。

一、电池的主要部件

- 1、极板是蓄电池的核心部件，是蓄电池的“心脏”，分为正极板、负极板。
- 2、隔板的作用是隔离正、负极板，防止短路，可称为“第三电极”。它作为电解液的载体，能够吸收大量电解液，起到离子良好扩散（离子导电）的作用。对密封免维护蓄电池而言，隔板还作为正极板产生氧气到达负极板的“通道”，使其顺利地建立氧循环，减少水损失。采用超细玻璃纤维，是隔板式蓄电池实现免维护的关键所在。
- 3、电解液主要由纯水与硫酸组成，配以一些添加剂混合而成。

主要作用：一是参与电化学反应，是蓄电池的活性物质之一；二是起导电作用，蓄电池使用时通过电解液中离子的转移，起到导电作用，使化学反应得以顺利进行。

- 4、安全阀是蓄电池关键部件之一，位于蓄电池顶部，它有四个作用：

(1) 安全作用，即当蓄电池使用过程中内部产生的气体气压达到安全阀压力，开阀将压力释放，防止产生电池变形、破裂等发生。

(2) 密封作用，当蓄电池内压低于安全阀的闭阀压力时安全阀关闭，防止内部气体酸雾往外泄露，同时也防止空气进入电池造成不良影响。

(3) 确保蓄电池正常内压，促使蓄电池内氧气复合，减少失水。

(4) 防爆作用，某些安全阀装有防酸发、防暴片。如松下蓄电池。

安全阀结构类型较多，主要有帽式、伞状、片状等。其中常见的是帽式筏，它是由弹性较好的胶皮制作成帽式。结构简单，使用故障率也低，所以广泛采用，如松下、海宝、超微、天能、巨恒等电池。

二、维修经验及原理

(一) 修复原理

修复方法有电子法、化学法和物理法。化学法是用含有“活性剂”化学成分的特殊电解液（一般为半透明液体）注入铅酸蓄电池内，靠化学反应消除硫酸铅结晶，促使蓄电池内电流通畅并再生已老化的电池及有效延长其使用寿命。

(二) 修复经验与技巧

1、充电法：一般硫化较轻的蓄电池，可以通过正常充电恢复。一般的说，放电电流越大，电池的寿命越短；放电深度越深，电池的寿命也越短。从理论上蓄电池使用时应尽量避免深放电，应做到浅放勤充，但对一些硫化的电池进行过充电或采用脉冲式充电器（比如，科林充电器）有着较好的恢复一定的容量的作用。

2、水疗法：对硫化较重的蓄电池，进行“水疗法”充放电，才能恢复正常。

(1) 用医院点滴用的500毫升滴流瓶容量的蒸馏水兑上0.5毫升分析纯浓硫酸配制成密度大约为1.050的稀硫酸电解液作为补水用。

(2) 撬开电池上盖（必须小心进行以免损坏），旋开单格控制阀（或摘下胶皮罩），给电池补加自配的1.050的电解液5毫升-15毫升，注入电解液后最好是电池置放10小时以上，使补充液浸透入隔板内至刚好看到有流动电解液出现（用手电筒垂直照射孔内看的更清楚）或将电池翻转90度，让小孔面向侧面，使多余电解液溢出，然后回翻）。

(3) 连接好电池与测试仪，按动测试仪“电池修复”功能按钮，进行修复。测试仪自动进入三六小时去硫修复，三小时去硫时间之后自动转入工作模式“3”，既充电——放电——充电，充电电流为3A，放电电流为5A，测试仪自动显示放电容量和时间，非常直观。每次纪录下容量，反复三、四次直到容量不再上升为止。

3、电池并联分流法：如果修复过程中电池温度上升很快，应减小充放电电流，这时可以把两只电池并联后接入一路测试仪线路上，充放电电流为原先的1/2（忽略内阻差异），效果也很好。（注意：如果并联的电池电压和容量差距较大时，用大于6A电流的二极管隔离电池或先单独给予预充电，以免电压和容量高的电池对另一电池引起冲击和影响。）

4、电池串联修复法：当单节电池标称电压低于12V时采用此法。如，市面上可充电应急灯常采用6V4AH，还有6V7AH蓄电池，而测试仪单路输出为12V。此时可以串联两只6V电池接入测试仪进行去硫修复（注意：1应根据电池标称容量选择合适的充、放电流；2如只做除硫化而不用测试仪充电，可不用串联也可

以)。

5、输出联充电增流法：如果被修复电池容量大，如某些汽车用100AH电池，有时需要增加充电电流，此时可以同时用测试仪的两路或更多输出端同时并联到被修复的电池上，以增强充电电流。

本人在实际试验中发现根据电池不同，用高精度4位半以上数字万用表直流20A档测试，测试仪两路并联接入电池后的电流是逐渐上升为两路电流之和。

6、输出组合法：如果陈放日久的电池或自放电严重及硫化很严重的电池，补水及充电恢复效果不够明显时可用此法。方法是用一路进行正常充电，用另一路的“电池修复”功能在充电的同时也给电池施加去硫工作，就是两路输出同时接入被修复电池上（测试仪两路并联）但选择的模式为一路充电，一路为去硫。此方法对严重硫化的电池效果比较好。实际使用此法时，最好充电电流选择选择小一些，如700毫安或3A，因为修复功能的叠加，修复负脉冲电流大于正脉冲，选择5A是为了弥补由此而产生的充电电流的抵消。

7、输出串联升压法：（注意：必须先开启测试仪运行模式并启动相同功能模式后进行串联，再接入电池。）此法针对电池电压为24V或36V或整组电池有效，既把测试仪的两路或多路输出串联起来后接入电池，两路串联电压为24V，三路为36V。但实际测试发现，并联后电压提升了，但电流仍然为选择的电流大小，如，两路均3安培电流充电模式，串联后得到的电压是24V输出，但电流并未增大。运用此法需注意，测试仪各路选择电流大小应相同，必须同时启动。如串联三路为36V，充电电流应各路均选择同样大小并启动。

8、加热法：对陈放年限过长的电池，电解液严重干涸，补水后又不想静置24小时，顾客急需修复时用此方法。被修复电池补水后为了加快电解液向电池内部渗透（隔板——采用超细玻璃纤维作为电解液的载体，它能够吸收大量电解液）和自身化学反应，将补水后的电池放入70度左右的热水中浸泡（注意：不要浸没电池以防止短路）1小时以上。之后，从热水中取出电池进行正常修复工作。