

# 带锯轮价格 震星机械质优价廉 南宁带锯轮

产品名称	带锯轮价格 震星机械质优价廉 南宁带锯轮
公司名称	缙云县震星机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号
联系电话	暂无

## 产品详情

带锯轮缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械告诉您一个误区锯条越厚越不容易断。

常见的木工带锯条，厚度有0.65mm、0.7mm、0.8mm等多个规格。0.8mm厚的锯条在锯条规格中已是偏厚，为何还会这么容易断裂呢？

这是因为，厚度越大的带锯条，它的钢性就会越强；钢性强，就能进行重力切削。但随着厚度的增加，带锯轮厂家，锯条的韧性越小，回转曲率也会相应增加，从而让锯条产生疲劳；在进行曲线切割的时候，带锯条就会容易出现卡锯、从而出现断裂的情况。

缙云县震星机械有限公司欢迎您的来电！

带锯轮缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械为您介绍：锯床的带锯条总是被打齿是什么原因？

- 1、线速度过快，带锯轮价格，会发生过高的热量，是锯齿磨损过快和打齿现象，南宁带锯轮，取75-35m/min比较适合；
- 2、进给速度过快，会发生打齿现象和锯带开裂现象；取70-40m<sup>2</sup>/min比较适合；

3、锯齿选用太大或太小均可能呈现打齿现象；

4、别的，进给太猛、工件松动、张力太小等均有可能呈现打齿现象；

若材料内部硬点所致，则选用齿距小一点的锯带，如5/8、6等，速度恰当慢一点。

还有就是锯齿的口磨损了，要及时的把刀口修磨一下，要常常检查一下，是不是需求磨一下了，要坚持刀口的尖利，就会好多了。其实不当是会掉齿了，还会简单把锯齿拉断。

带锯轮缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械为您介绍:锯床每个月的保养技巧

1.查看左45度止为销定位是否准确，如失调则调整(此条视点锯床实施)

2.查看合金块和锯条止位销的状况和方位，如发现其现已磨损，则需求进行更换；如方位有违背，必要时进行调整。

3.查看可选件切削控制系统油位。

千万不能小看这些作业，假如锯床得不到这些维护，带锯轮批发价格，随时有可能出现状况，不管是小问题仍是大问题，信任都不是机床管理者所期望看到的，所以说平常多留意，就能延伸带锯床的寿数。

带锯轮价格-震星机械质优价廉-

南宁带锯轮由缙云县震星机械有限公司提供。缙云县震星机械有限公司（[www.jyxzxjx.cn](http://www.jyxzxjx.cn)）是浙江金华，机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在震星机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创震星机械更加美好的未来。