

焚烧窑炉密封厂家 焚烧窑炉密封 标马密封咨询

产品名称	焚烧窑炉密封厂家 焚烧窑炉密封 标马密封咨询
公司名称	廊坊标马密封材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县西位敢村
联系电话	13231667440 13231667440

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：廊坊标马密封材料有限公司

焚烧窑炉密封系统常采用迷宫密封

回转窑漏风阻碍除尘器无法正常发挥功效

目前，许多水泥厂使用的窑尾袋除尘器实际漏风率远大于标准规定值，具体表现为运行阻力高，除尘器无法正常发挥功效。系统漏风是制约预分解窑系统充分发挥其功效的比较重要的一个因素。系统漏风主要有内漏风和外漏风：内漏风主要是锁风阀烧毁，动作不灵，锁风不严；外漏风主要是各级旋风筒的检查孔、下料管排灰阀轴、各级连接管道的法兰、预热器顶盖、各测量点、窑尾密封等处漏风。焚烧窑炉密封系统常采用迷宫密封、剖环式圆周密封或半柔性密封，密封效果不理想。回转窑窑体的自身总量较重，加上物料启动时阻力较大，焚烧窑炉密封，必须配备大功率电机启动，启动后随着窑体运动惯性，继续使用大功率电机运转，造成能源浪费。

安装窑尾密封存在的主要问题是密封处的筒体径向跳动值过大，密封的找正非常困难。筒体径向跳动主要有两种情况：一是筒体弯曲造成的中心径向偏摆；二是筒体变形造成径向跳动值过大。密封处筒体径向跳动值过大，对于径向接触式密封，会因筒体的偏摆而损坏静摩擦环（片）或弹簧，维修频繁；对于迷宫式密封会造成筒体与密封碰撞，或者因动静圈间隙过大而失去密封作用。焚烧窑炉密封厂家廊坊标马密封材料有限公司举措以提高回转窑设备能源利用效率：1.

在回转窑和冷却机中采用保温性能好的耐火砖作为内衬；2. 在冷却机内加扬料装置，提高冷却机的换热能力；3.

在回转窑尾部加装扬料装置，焚烧窑炉密封价格，提高回转窑对物料的预热能力；4.

在回转窑窑尾设置窑热装置，焚烧窑炉密封装置，用烟气预热原料；5.

运用新型多风道燃烧器，减少一次风量；6.
采用性能优良的窑头，窑尾和冷却机头部密封装置，减少冷风漏风量；7.
提高设备操作水平，提高运转率和回转窑产量；

水泥回转窑是一种常见的焙烧建材设备，也是建材行业不可缺少设备，是旋转煅烧窑，根据所处理物料不同可以称为水泥窑、冶金化工窑和石灰窑，焚烧窑炉密封厂家，回转窑是水泥生产线设备中运行的核心。回转窑双柔式密封，回转窑窑头窑尾密封的严密，关系到生产工艺，柔性密封能解决回转窑密封不严问题。三层密封结构，能有效控制漏风、漏料问题，密封效果好，使用寿命长。回转窑密封装置的安装质量直接影响着密封的使用效果、使用寿命和回转窑的运转率。安装窑尾密封存在的主要问题是密封处的筒体径向跳动值过大，密封的找正非常困难。以轴向迷宫式密封和径向接触式密封为例，介绍安装技巧和要点。其中，轴向迷宫式密封的安装关键是找准窑尾筒体凸点，动、静圈及窑尾密封外罩等设施的安装方法；径向接触式密封的安装关键有遵循合理的安装顺序以及动摩擦圈的安装技术等。

焚烧窑炉密封厂家-焚烧窑炉密封-标马密封咨询(查看)由廊坊标马密封材料有限公司提供。廊坊标马密封材料有限公司(www.hzymf.com)在密封件这一领域倾注了无限的热忱和热情，标马密封一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。同时本公司(www.lzjhszcj.com)还是从事阴阳离子交换树脂，阳离子交换树脂厂家，阳离子交换树脂价格的厂家，欢迎来电咨询。