

托辊 安徽双基输送机厂家 皮带输送机托辊

产品名称	托辊 安徽双基输送机厂家 皮带输送机托辊
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

输送带跑偏规律

带式输送机运转中输送带中心线偏离输送机的中心线而偏向一边，这种现象即为输送带跑偏。跑偏是带式输送机常见的故障现象之一，长时间的跑偏运行不仅使胶带边缘严重磨损，而且会出现胶带撕裂和刮损等突发性事故。

输送带跑偏规律

- (1) 跑松不跑紧：胶带输送机运行过程中，如果前后滚筒中心线不平行，造成胶带两侧的松紧程度不一样，则胶带向松的一侧移动。
- (2) 跑高不跑低：支承托辊不在与胶带运行方向平行的同一个水平位置上，而是一头高一头低，则胶带就会向高的一侧跑偏。
- (3) 跑后不跑前：托辊不在与胶带运行方向垂直的截面上，而是一端前，一端后(指胶带的运行方向)，则胶带向后的一端移动。
- (4) 跑大不跑小：滚筒外表面加工误差、粘煤或磨损不均造成直径大小不一致，皮带机托辊，胶带会向直径较大的一侧跑偏。

“托辊作为胶带输送机的重要运行部件，其质量以前一直没有得到足够重视。当时人们普遍认为这种产品没有科技含量，是各非煤单位都能生产的“大路货”，在矿井生产应用中更换、维修极为频繁，托辊生产厂家，消耗量居高不下，有的甚至将托辊列为了易损易耗件，定期进行储备，每班都安排更换维修，一度成了“畅销”产品。

不重视产品质量总要付出代价。一段时期内，使用单位对胶带输送机维护工作量大的抱怨、市场不良反馈意见越来越多，甚至直接威胁到胶带输送机的整体品牌信誉。

在激烈的市场竞争中，该矿深刻地认识到，要提高产品竞争力，必须从提高每一个零部件质量入手。而且就占胶带输送机总成本35%的托辊产品而言，如果能够破除其质量瓶颈，不仅能够提升胶带输送机的整体运行效率，而且能打造成单独参与市场竞争的优势产品。

电动滚筒分内装式电动滚筒和外装式电动滚筒。主要区别在于内装式电动滚筒电动机装在滚筒内部，外装式电动滚筒电动机装在滚筒外部，托辊，并与滚筒刚性联接。

内装式电动滚筒电动机散热性较差，一般用在功率为30kW以下、机长小于150m的皮带输送机上。

外装式电动滚筒电动机散热性较好，一般用在功率为45kW以下、机长小于150m的皮带输送机上。

优点：结构紧凑，维修费用低，可靠性高，驱动装置和传动滚筒合二为一。

缺点：软起动性能差，电动机启动时对电网冲击大。可靠性比Y型电动机+联轴器+减速器驱动方式差。

托辊-安徽双基输送机厂家-皮带输送机托辊由安徽双基输送设备有限公司提供。安徽双基输送设备有限公司（zhongguoshuangji.com）是安徽芜湖，二手机械设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在安徽双基输送设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创安徽双基输送设备更加美好的未来。