

双组份聚硫密封胶拉伸模量

产品名称	双组份聚硫密封胶拉伸模量
公司名称	衡水一博工程橡胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水滨湖新区彭杜乡 赵辛庄
联系电话	15030826464

产品详情

双组份聚硫密封胶拉伸模量

双组份聚硫密封胶（膏）是以液态聚硫橡胶为主要材料，添加多种化学助剂经特殊高分子材料合成工艺制作而成，是一种新型无毒级的防水密封材料。我公司生产的双组份聚硫密封膏具有优良的耐水、耐油、耐老化、耐腐蚀的特性。并具有密封性能好、粘接力强、弹性好、使用长的特点。

双组份聚硫密封胶（膏）分类：

- a、按照流动性可分为非下垂型（N）和自流平型（L）两个类型；
- b、按照位移能力可分为25、20两个级别；
- c、按照拉伸模量可分为高模量（HM）和低模量（LM）两个次级别。

高模量聚硫密封胶是指密封胶的抗拉伸性能，在国标技术标准JC/T483-2006标准中，拉伸模量是作为检验双组份聚硫密封胶的一种检测指标，这种高模量标准要求双组份聚硫密封胶拉伸模量达到大于0.4MPa和0.6MPa之间，即为合格产品。高模量的聚硫密封胶一般被用在地铁、城市管廊项目的接缝密封防水工程中。

涂抹双组份聚硫密封胶注意事项：

涂双组份聚硫密封胶时,用灰板将配制好的密封胶在接缝两侧先涂抹一层，然后再将双组份聚硫密封胶嵌入缝道中间并达到规定厚度，对于狭窄的缝和特殊部位用灰刀难以施工时，可将拌好的双组份聚硫密封胶装入施工胶枪再打入施工部位内。操作时应尽量防止夹带气泡进入密封胶中。对于不易粘接的材料部位要保证粘接效果，要用专用的底涂料先涂刷一遍后再施密封胶（底涂料另配）。应防止气泡混入,切记涂胶时，应该压实,填平密封处，防止气泡混入。搅拌好的双组份聚硫密封胶必须在2个小时内使用完,因为2小时侯后膏状胶体在化学成分的作用下就开始漫漫凝固了.(表干时间 24小时，7天后方可灌水试验，

28天性能全部达到。