

40*80L形管厂家-P型钢管生产厂家

产品名称	40*80L形管厂家-P型钢管生产厂家
公司名称	天津市静海区天宇通钢管厂
价格	3660.00/吨
规格参数	规格:齐全 型号:齐全 产地:天津大邱庄
公司地址	天津市静海区大邱庄镇李八庄村村口南100米
联系电话	022-29454897 18722109971

产品详情

40*80L形管厂家-P型钢管生产厂家

天宇通钢管厂位于华北钢铁重地-天津市静海区大邱庄镇，产品有椭圆管，锥形管，半圆管，家居管，冷硬管，光亮管，薄壁管，拱形管，扇形管，三角管，六角管，八角管，十二角管，D形管，P形管，B形管，H形管，L形管，暖气管，装修管，八角管，梅花管，棱形管，可来图来样订做。根据客户要求加工任意型号钢管。

公司拥有辊弯，辊挤成型生产，弯曲，矫直，切断和抛光设备，填补了国内外对异形管的需求空白，以多品种，小批量，精度高，交货快为服务宗旨。什么叫异型管，就是除了圆形管之外的管。异型管一般是根据断面来区分的，一般会有椭圆形异型管，三角形异型管六角形异型管，菱形异型管，八角形异型管，半圆形异型圆，不等边六角形异型管，五瓣梅花形异型管，双凸形异型管，双凹形异型管，瓜子形异型管，圆锥形异型管，波纹形异型管。异型管拉伸时的变形特点
拔制异形管时金属质点的运动主要是横向移动，纵向移动却很小。金属产生径向移动是靠模壁给予的径向压力实现的。径向压力由拔制力产生。金属在径向压力作用下产生横向移动，同时还受模壁摩擦阻力作用。

P形管规格：50*100，50*90，30*50，40*60，42*105，50*80，60*60，60*80，25*25，35*70，31*71，33*72，45*117等。

因此，拔制等壁厚异形管的应力状态也是一拉二压的应力状态。在由圆管拔制异形管时圆管开始进入异形模的接触面积和沿圆周上开始接触的位置是各式各样的，为了减小沿周长上变形的不同时性，在设计拉模入口道槽时应尽量增加同时接触面积，以防止管子在变形中失稳。异型管拉伸时的金属变形是

很不均匀的，这是由于各部位的变形量不同，内外层的金属变形不同所致。如拔制矩形管时，由于角部和平面部分的金属延伸不同，一般角部金属延伸大，平面部分延伸小，则角度受轴向压应力，平面部分是轴向拉应力，在变形很不均匀的情况下，则平面部分就会产生裂纹。造成这种各部位延伸不均的原因是：圆管料的弧形表面弯成平面，平面部分内表面金属要流向角部，而角部处外表面金属要流向平面部分，由于前者要大得多，故造成角部延伸大。