

吉林6孔模内攻牙机 森川机械一站式服务 6孔模内攻牙机批发价

产品名称	吉林6孔模内攻牙机 森川机械一站式服务 6孔模内攻牙机批发价
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

多孔6孔模内攻牙机的攻牙技巧

- 1、工件上螺纹底孔的孔口要倒角，通孔螺纹两端都倒角。
- 2、工件夹位置要正确，尽量使螺纹孔中心线置于水平或竖直位置，使攻牙容易判断丝锥轴线是否垂直于工件的平面。
- 3、在攻牙开始时，要尽量把丝锥放正，然后对丝锥加压力并转动绞手，当切入1-2圈时，仔细检查和校正丝锥的位置。一般切入3-4圈螺纹时，丝锥位置应正确无误。以后，只须转动绞手，而不应再对丝锥加压力，否则螺纹牙形将被损坏。

森川机械拥有一支强大的技术力量团队，能够为大家提供质量可靠的6孔模内攻牙机，而且森川机械的售后服务也非常的不错，大家购买了公司的产品之后完全不用担心售后服务问题。

数控电动6孔模内攻牙机可以分为以下5部分组成：

- 1.显示屏：进、退丝转速调节控制。
- 2.支架：操作半径范围内任意位置攻丝、高度可升降调节。
- 3.过载保护夹头：调节夹头的扭距大小，丝锥攻到盲孔底部超过其扭距，打滑保护。

4.伺服电机：以将电压信号转化为转矩和转速来驱动控制对象。

5.伺服控制器：电源控制及扭距过载保护。

森川机械专业生产6孔模内攻牙机，其加工生产的6孔模内攻牙机种类，型号多样，能够很好地满足广大用户的需求。如果大家在后期使用过程中遇到任何的问题都可以来森川机械来咨询。

多孔6孔模内攻牙机对于机床的作用

多孔6孔模内攻牙机对于机床的自动化大大减轻操作者的劳动强度。固定式多孔6孔模内攻牙机采用单件（加工件）专机的设计方案，根据其加工件加工频率高、量大之原因，专门量身定制一件一机的设备，在其工作中勿须担心尺寸跑偏而伤脑筋。除用到常规的产品外，还可根据客户的特殊要求进行专项设计。森川机械专业生产6孔模内攻牙机，其加工生产的6孔模内攻牙机种类，型号多样，能够很好地满足广大用户的需求。如果大家在后期使用过程中遇到任何的问题都可以来森川机械来咨询。