

# 盘管式保温搅拌罐 行星搅拌机

产品名称	盘管式保温搅拌罐 行星搅拌机
公司名称	廊坊市安次区北史务万福容器厂
价格	.00/个
规格参数	搅拌机类型:行星搅拌机 应用领域:食品 物料类型:固-液
公司地址	中国 河北 廊坊市 河北省廊坊市常甫路南段
联系电话	86 0316 5550818/5550816 13930671790

## 产品详情

搅拌机类型	行星搅拌机	应用领域	食品
物料类型	固-液	适用物料	食品
动力类型	电动	布局形式	立式
品牌	万福	型号	1000
搅拌方式	强制式搅拌	作业方式	连续作业式
搅拌鼓形状	圆槽型	每次处理量范围	出料1000-3000L ( L )
装置方式	固定式	电机功率	0.75 ( Kw )
生产能力	1000 ( L )	转速范围	2900 ( r/min )
料桶容量	1000 ( L )		

### 一、用途及特性：

搅拌罐广泛应用于食品、乳品、饮料、化工、制药等工程领域。主要是利用一台电机，配一台减速器来控制搅拌器的转动速度，搅拌器调速主要是通过减速器来进行控制的。该设备材料全部采用sus304不锈钢，可根据用户产品的工艺要求设置加热、冷却装置，以满足不同的生产需要。加热形式有夹套电加热、盘管加热、蒸汽加热等多种形式；冷却形式有盘管冷却、喷淋水冷却、冷凝器冷却多种形式。该设备结构设计合理、工艺先进、经久耐用，并具有操作简单、使用方便等特点，是理想的投资少、投产快、收益高的化工设备。

### 二、搅拌罐组成：

桶体内壁蜂窝板夹套桶体外皮保温层支腿搅拌轴搅拌桨叶分流器人孔

10.进，出料口

11.cip清洗口

12.无菌呼吸器

13.灯孔观察口

14.搅拌电机

15.夹套冷却水进口

16.夹套蒸汽进口

17.夹套排水孔

18.夹套疏水阀出口

19.温度表

20.物料出口

21.地脚调节栓

三、技术特性及参数：

公称容积(l)	300	500	600	800	1000	1200	2000	3000	10000
工作压力	0.09mppa								
试验压力	0.15								
搅拌器转速	36r/min								
冷却面积 ( m2 )	1.6	2.0	2.5	3.5	4.5	5	7.5	8.5	10.5
物料进出口dn	40	40	40	40	40	40	50	50	50

公称容积尺寸 代号(l)	300	500	600	800	1000	1200	2000	3000	
d	950	1050	1130	1250	1400	1400	1720	1830	
d1	800	850	955	1100	1230	1250	1580	1680	
l	1100	1200	1400	1450	1650	1650	2000	2100	
l1	600	700	900	1020	1100	1100	1300	1500	
l2	450	500	550	620	720	720	900	1100	
h	1400	1500	1700	1700	1800	2000	2050	2500	
h1	800	1000	1150	1150	1150	1350	1380	1770	
h2	850	900	1020	1020	1020	1220	1250	1620	
h3	700	880	1000	1000	1000	1200	1200	1500	
f	2.5	2.5	2.5	3	3	3	3	3	
g	1	1	1	1	1	1	1	1.5	
gn	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2	

技术要求：

1.本设备按ib/t4735-1997<<钢制焊接常压容器>>进行制造，检验，验收。

2.焊接采用氩弧焊，焊丝采用308.

- 3.焊接接头形式及尺寸按gb985-88中规定，角焊缝的焊角尺寸较薄板厚相等。
- 4.不得在焊缝上开孔，接管方位见方位图。
- 5.内外表面不得有严重划伤，凹凸不平及锤击痕迹。
- 6.夹套做0.4mpa的水压试验，保压30分钟不得有渗漏现象，设备制造完毕，盛水检漏。
- 7.容器内表面做抛光处理，达卫生级标准且不得有死角。

#### 四、基本结构:

- 1.基本结构：
  - a.固定式主要由罐体、支架、减速器、搅拌轴、桨叶温度计、磁性浮球液位控制器组成。
  - b、罐体内胆及封头由优质sus304不锈钢抛光制成。
  - c、夹套采用蜂窝板加热、冷却，保温层采用聚胺脂发泡。
  - d、外包皮2mm厚不锈钢板。
  - e、搅拌器与锅盖密封采用机械密封件组成。

#### 五、安装调试：

- 1、请检查设备在运输中是否存在严重损伤及严重变形的地方，以及检查设备的紧固件是否有松掉等现象，并及时与我公司联系！
- 2、请用户采用预埋地脚螺栓的方式，在牢固的基础上对该设备进行水平安装。
- 3、请在专业人士的指导下，进行设备、电气控制装置及配件的正确安装，并检查管路是否畅通,安装的仪表是否正确,是否有损坏现象.启动设备前请检查设备内外及周边是否有影响该设备正常运转的人或物体存在，以免发生危险
- 4、安装好后，请首先进行几秒钟的试运行，确定无电气短路或无异常声响后，方可进行短时间的试转
- 5、若搅拌罐上配有机械密封，在主机启动前其机封润滑槽内必须注入适量的10#或缝纫机油，其机封冷却腔内必须通入冷却水，以便机封装置得到良好的润滑和冷却。机封在出厂时未调节，在安装完毕后按照安装使用说明书调节机封至最佳位置，方可正常运行(根据用户需要)。
- 6、设备在正常运转后，请检查轴承温度，运行平稳度，密封性等，以及仪表是否正常，确认正常后方可投料运行。