

重庆凯新奥自动化设备 pvc输送流水线价格 四川流水线

产品名称	重庆凯新奥自动化设备 pvc输送流水线价格 四川流水线
公司名称	重庆凯新奥自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区华岩镇华岩村2组
联系电话	18623184528

产品详情

重庆链板线运行故障分析

链板线适用于汽车、摩托车、工业类电子、电器领域的自动化流水线生产设备及涂装生产线设备等。在传送链条运行中可能出现的问题主要有：在链板机槽中脱出、在动力链轮上脱落等故障。对于而链条从动力链轮上脱落，主要是原因有：

- 1、动力链轮磨损严重或搅入杂物；
- 2、两条链松紧不一致；
- 3、链板歪斜严重或艰巨过大；
- 4、机头安装不到位，链条与机头垂直度不符合要求；
- 5、动力链轮与传动轴之间间隙过大导致动力链轮倾斜或晃动。

而传送链条在链板机槽中脱出，其产生的原因主要有：

- 1、链板输送线链板机槽底板在铺设时未能按设计要求铺平铺直，而是凹凸不平、过度弯曲；
- 2、链板或链板机槽严重磨损，使两者之间间隙过大；
- 3、链板两边传送链条长短不同，四川流水线，受力不平衡；
- 4、链板变形弯曲过度使链板链距变小；
- 5、链板输送线的传送链条预张力不够，在机尾处造成堆链，使得链板极易从链板机槽中脱出。

水性木器漆本身性质需要注意

对于水性木器漆本身的注意，包括对于黏度、填料成分、固含量、涂料的可用时间等等。一般而言，想要可用的设备范围广，对于水性木器漆的黏度就要求越低。而空气喷涂，中压混气喷涂则是不错的涂装选择。不过，如果黏度过高，喷涂时间超过45秒，pvc输送流水线价格，那么选用空气喷涂的效果就会不太好了，这样一来，就需要加大空气的压力，来增强雾化效果。因此，空气喷涂方法不适合在水性木器漆的黏度较高时使用。

自动喷漆设备喷涂技术特点和应用

基材材料不受限制，可以是金属和非金属，可以在各种基材材料上喷涂可喷涂的涂层材料极为广泛，热喷涂技术可用来喷涂几乎所有的固体工程材料，自动流水线，如硬质合金、陶瓷、金属、石墨等；喷涂过程中基材材料温升小，不产生应力和变形；操作工艺灵活方便，不受工件形状限制，施工方便；涂层厚度可以从0.01至几毫米；涂层性能多种多样，可以形成耐磨、耐蚀、隔热、绝缘、导电、防辐射等具有各种特殊功能的涂层；适应性强及经济效益好等优点。。泛白，温度低易形成基材表面积水气、相对湿度>85°%、板材含水率>12%都会泛白。

解决办法：

1.稀释剂中添加3—10化白水搅匀后施工；基材表面所积水气用干毛巾擦干后施工；在进行湿碰湿工艺施工时适当延长重涂时间，复涂时间不得少于60分钟并不超过2小时，且最多只能进行一次湿碰湿工艺施工，之后必须待漆膜完全干透后打磨再施工；水磨后必须凉干12小时后再重涂；板材购进后必须用底得宝封闭一遍，能有效阻隔板材中潮气渗入漆膜；

2.针孔、气泡，木材表面木眼深，封闭不佳油漆干燥慢易从木眼下陷形成针孔；深木眼孔中含有空气，油漆往下渗透挤出空气产生漆膜气泡。解决办法：板材购进后必须用底得宝封闭一遍，能有效阻止油漆下陷形成针孔；底得宝渗透强挤出空气能解决漆膜气泡。

3.若要求水磨抛光，板面必须完全干燥(夏天48小时，冬天96小时)后才能抛光，全自动包装流水线，否则漆膜成雾状不能获得预期效果。墙面乳胶漆施工温度<5° C，温环境中涂刷木质油漆因干燥慢易产生的漆病现象为：流挂、慢干或不干、回粘、咬底、起皱、泛白、针孔、气泡。当出现大风大雾天气、温度<5°，相对湿度>85°。油工停止施工。流挂----涂料因低温慢干产生流淌，形成漆膜厚薄不均重者如挂幕下垂，轻者如串珠泪痕。

重庆凯新奥自动化设备(图)-pvc输送流水线价格-四川流水线由重庆凯新奥自动化设备有限公司提供。重庆凯新奥自动化设备有限公司(www.tz1288.com)是从事“工业自动化设备,烘烤设备,输送设备,环保设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：翟老师。