

大量供应 褐色 咖啡色PPS板棒 可零切 可加工 质优价平

产品名称	大量供应 褐色 咖啡色PPS板棒 可零切 可加工 质优价平
公司名称	深圳市威尔特塑胶绝缘材料制品有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	厚度:1-40mm 颜色:咖啡色
公司地址	深圳市龙华区大浪华荣路108号汇鑫智创园（亿康大厦正对面）
联系电话	18676386005,18926472486 , 0755-29168163, 18676386005

产品详情

深圳市威尔特塑胶绝缘材料制品有限公司是一家专业从事工程塑胶,绝缘材料、金属材料加工、销售于一体的企业,拥有雄厚的销售力量和先进的加工生产设备。是国内塑胶绝缘材料行业更具实力、更专业的供应商和加工商之一,已有十几年的销售和加工经验。公司厂价直销:绝缘材料、工程塑胶、金属材料、材料加工件四大类上百个品种

绝缘材料:进口、国产红黑电木板、棒;3240环氧玻璃纤维板、棒;防静电玻纤板;合成石板;FR-4玻纤板;隔热、测试架专用绝缘板;YA、冷冲电木板;

工程塑料:进口、国产各色有机玻璃PMMA(亚克力)、PC、PVC硬软塑料板、PP、PE、ABS、HIPS(475板)、PU(优力胶)、POM(赛钢)、PA(尼龙)、MC尼龙、手板模型代木、PTFE(铁弗龙)、PVD F、PET、PEEK、PPS、UPE、PEI、防静电有机玻璃等板材、棒材、管材;

金属材料:6061铝排棒管、7075铝板棒、5052铝板、红铜黄铜;

多年来,公司销售和加工生产的产品凭借过硬的质量,更平的价格和周到的服务。赢得了广大客户的青睐,与珠三角地区两百多家厂商建立了长期合作关系。市场份额逐年扩大,产品销售遍布全国各地,在国内享有较高信誉和声誉。公司始终坚持“更好的品质、更平的价格、更热情的服务,以用户为中心,以满足客户利益更大化为目标,使企业做大、做强”的企业宗旨,热忱欢迎新老客户来电、来函、咨询洽谈订购,共谋发展!

地址:深圳市龙华区大浪华荣路108号汇鑫智创园(亿康大厦正对面)

网址:wetsj.taobao.com

电话：18676386005 18926472486 13048961629 微信\QQ:350179594 18926472486

pps是分子主链上含有苯硫基的热塑性工程塑料，属聚醚类塑料。

pps塑胶原料英文名称：Phenylenesulfide 比重：1.36克/立方厘米成型收缩率：0.7%

成型温度：300-330 。它是一种综合性能优

异的热塑性特种[工程塑料](#)，其突出的特点是耐高温，耐腐蚀和优越的机械性能。

pps是分子主链上含有苯硫基的热塑性工程塑料，属聚醚类塑料。它是于1968年在美国进行工业化生产，工业上主要生产方法有溶液聚合法和自缩聚法。pps的分子结构可看出，它是以苯环和硫原子交替排列构成的线性或略带支链的高聚物，分子链规整

体性强，由刚性[苯环](#)

与柔性硫醚链连接起来的主键具有刚柔相济的特点，因此pps可以结晶，熔点高；其次，由于苯环与硫原子形成共轭。且硫原子尚未处于饱和，经氧化后可使硫醚键变成亚砷基，或使相邻大分子形成氧桥支化或交联，使得热、氧稳定性十分突出；第三，由于硫原子的极性被苯环共轭及高结晶度的束缚，使pps呈现非极性或非弱极性的特点，因此pps的电绝缘性、介电性、及耐化学介质性也很突出；第四，由于pps与众多[聚合物](#)和添加剂有良好的相容性，可以采用多种手段进行改性，以提高其力学性能和其它性能。

聚苯硫醚英文简称为PPS，是一种新型高性能热塑性树脂，具有机械强度高、耐高温、耐化学药品性、难燃、热稳定性好、电性能优良等优点。在电子、[汽车](#)、机械及化工领域均有广泛应用 [1-2] 。

主要用途

[编辑](#)

pps的应用是与其优异的耐热性为中心，兼顾它的减摩自润滑性，化学稳定性、尺寸稳定性，阻燃性和电绝缘性等。在化工行业pps可用作合成、输送、储存物料的反应罐、管道、阀门、化工泵等，在机械中心

pps可制作**叶轮**、叶片、**齿轮**

、偏心轮、轴承、离合器及耐磨零件；pps的主要用途还是在电子电器领域，如制作变压器骨架，高频线圈骨架、插头、插座、接线架、接触器转鼓鼓片及各种精密零件等。

物料性能

1、电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良,白色硬而脆,跌落于地上有金属响声,透光率仅次于有机玻璃,着****耐水性,化学稳定性良好。有优良的**阻燃性**,为不燃**塑料**。

2、强度一般,刚性很好,但质脆,易产生应力脆裂,不耐苯.汽油等有机溶剂.长期使用温度可达260度,在400度的空气或氮气中保持稳定。通过加玻璃纤维或其它增强材料改性后,可以使冲击强度大为提高,耐热性和其它机械性能也有所提高,密度增加到1.6-1.9,成型收缩率较小到0.15-0.25%适于制作耐热件.绝缘件及化学仪器.光学仪器等零件。

成型性能

1.无定形料,吸湿小,但宜干燥后成型。

2.流动性介于ABS和PC之间,凝固快,收缩小,易分解,选用较高的注射压力和注射速度。模温取100-150度。主流道锥度应大,流道应短。

应用范围一般可应用于制造PPS管、PPS板材等材料,多用于建筑、家居方面