水溶性环保切削液公司 金英防锈 襄阳环保切削液

产品名称	水溶性环保切削液公司 金英防锈 襄阳环保切削液
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

产品详情

一种节能环保型微乳化切削液，环保切削液哪家好，属于金属切削加工润滑剂领域。由以下组分组成：矿物油15%—25%；极压抗磨剂3%—10%；混合醇胺7%—10%；有色金属防锈剂0.2%—0.5%；硼酸4%—6%；阴离子表面活性剂8%—12%；磺酸盐防锈剂5%—12%；醇型偶合剂1%—5%；非离子表面活性剂一4%—6%；非离子表面活性剂二5%—7%；乳化调整剂0.5%—1.5%；杀菌剂0.5%—2%；抗泡剂0.1%—0.3%；水余量为去离子。有益效果是：乳化粒小，稳定，含油比例大大降低，防锈性优于乳化型，不含氯及亚，废液经简单分油处理后，水中余物可进行生物降解，有利环保和节约能源。

下面让环保切削液生产厂家带大家了解一下切削液厂家是怎么结局环保问题的。

首先，水溶性环保切削液公司，如果我们减少化学品的添加量，会造成切削液的润滑度不够，刀具缺少润滑，其加工性能就会逐渐下降，会影响刀具使用寿命减少；同时，因受到生物稳定性或乳化液稳定性的影响，槽箱的使用寿命也会减少。这些都会导致维护成本升高，进一步使得生产成本提高。短期来看好像减少了切削液的使用量，但从长远来看，由于性能不足，可能后续要经常清理系统从而产生更高的化学品及废液处理成本。

其次，考虑采用较小的过滤系统，这看起来也许是一个理想的方案，环保切削液配方，但有许多因素需要进一步考虑。首先是该过滤系统的设计问题，它必须能够为刀具提供足够流量的切削液，以达到大程度的冷却和润滑，并使其能够进行有效地去除金属屑，使加工后的工件表面比较干净，然后，将脏的冷却液送回过滤器进行有效的清洁过滤，以供循环使用。这种采用较小系统的概念，也许会使人认为，由于初加入的化学品数量较少，其补充的速度也比较慢，因此不会对环保产生较大的影响。但由于没有考虑到由于过滤能力不足以及没有与空气充分接触会导致切削液的过度使用，从而导致加工性能变差，终反而增加了相关的加工成本。

我们是不是可以认为采用微量润滑才是好的解决方案呢？在切削接触点上快速地喷射少量的冷却液进行切削，任何冷却液都不循环使用。比较简单的加工工艺采用这一方式进行冷却确实具有很大的潜力，但是，襄阳环保切削液，在每一个应用领域中，除屑、防锈和完全的冷却都不是轻而易举能够达到的，不是每个加工工艺都适合使用微量润滑来冷却的，这个理论不是解决所有加工工艺的终方法。

事实上，为了能够积极的保护环境，同时又能优化生产工艺，我们可以根据特定的金属加工工艺，推荐使用相应的切削液，这会达到好的成本效益。

绿色环保型金属切削液及其制备方法，所述的金属切削液包含的原料组分有：植物油、极压抗磨剂、抗烟雾剂、复配表面活性剂、消泡剂、复合防锈剂和去离子水，所述的植物油选用菜籽油，所述的极压抗磨剂选用猪，所述的抗烟雾剂选用聚异丁烯，所述的消泡剂选用乳化硅油，所述的制备方法包括如下步骤：a）原料溶解混合搅拌，b）加70%表面活性剂混合搅拌，c）加剩余表面活性剂混合搅拌。本发明揭示了一种绿色环保型金属切削液及其制备方法，该金属切削液生产便捷，具有较好的抗磨、防锈、清洗、润滑、冷却及抗烟雾性能，同时具有非常好的生物降解性，不仅满足了绿色环保要求，而且实现了较高的性价比，市场潜力很大。

水溶性环保切削液公司-金英防锈(在线咨询)-襄阳环保切削液由襄阳金英防锈材料有限公司提供。襄阳金英防锈材料有限公司（www.xyjyfxcl.com）坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金英防锈——您可信赖的朋友，公司地址：襄阳市高新区团山镇黄庄九组，联系人：张金英。