

# 黑龙江龙门铣 龙门铣 河北华岳机械

产品名称	黑龙江龙门铣 龙门铣 河北华岳机械
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

## 产品详情

正确安装数控龙门铣床的步骤说明：

安装地基：铣床工作精度与安装地基的结构刚度有密切关系，龙门铣，地基建不良，在受到负荷后产生变形，黑龙江龙门铣，会严重地损害机床精度，准备安装基础必须考虑到土壤情况以及温度变化，地下水等影响，修筑安装地基应按地基图进行。采用标号为100~150号混凝土，安装地基螺钉的孔要留出。挖土深度决定于土壤的承载能力，地基图规定的是深度。基础表面应平坦，安装刨铣床必须在混凝土完全干固后进行。

数控龙门镗铣床是一种自动化程度高、结构复杂且价格昂贵的先进加工设备。在现代工业生产中发挥着巨大的作用。为了充分发挥数控龙门铣床的功效，做好机床的日常维护、保养。降低数控龙门镗铣床的故障率就显得十分重要。

数控龙门镗铣床总体结构由一个龙门架组成，龙门架由双立柱、横梁、连接梁、顶梁，顶盖及铣头滑枕组成刚性框架，横梁沿立柱导轨上下运动，横梁上配置一台立式大功率多功能滑枕式镗铣头，镗铣头溜板沿横梁导轨左右运动及其上下运动，龙门框架沿床身纵向运动。

龙门铣安装程序：（拆零机床）

1、安装调整垫铁和地基钉，是分别在安装床身和立柱时进行，应先将调整垫铁放在地基表面的适当位置，应使垫铁高低趋于一致，并使每块垫铁都有高低调整余量。注意垫铁放置先不放在地基所规定的地基螺钉的位置，而是放在地基螺钉之间的某一个地方，地基螺钉先放在地基孔内，龙门铣机床，待床身和立柱放在地基上之后再将其穿过相应的地基螺钉孔并拧上螺帽。

2、安装床身，置床身于垫铁上，检查接触良好后进行粗调，用检验棒，平尺，水平仪粗调床身，龙门铣报价，使其处于水平状态，在床身中部不允许超过 $0.04 / 1000$ （纵向和横向），粗调完毕后即可向地基方孔内灌注标号为200号以上的混凝土。

黑龙江龙门铣-龙门铣-河北华岳机械(诚信商家)由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司（[www.hb-huayue.com](http://www.hb-huayue.com)）是从事“龙门铣，立车，滚齿机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。