

弧形磁钢 磁钢 顶立磁钢服务优良

产品名称	弧形磁钢 磁钢 顶立磁钢服务优良
公司名称	东阳市顶立磁钢厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市湖溪工业区
联系电话	13758938898

产品详情

环形磁铁生产周期及耗时介绍

首先就是备料了，采购原材料、检验是不是合格，至少需要1天时间。

第二是打孔。将检验合格的毛坯用打孔机打内孔。金属类打孔进度慢，需要2天时间。如果是沉头孔的话还得多一道工序，就是先打直孔再打沉孔。

第三是切片。打孔后毛坯放入切片机切片。10000片磁铁在不赶货的情况下需要5天时间。

第四是倒角。切好的黑片入倒角机倒角（不倒角无法电镀，或者电镀表面易脱落）。需要1天的时间

第五是电镀。做好了外发给电镀厂进行电镀，电镀需要2天时间。

第六是充磁和包装。1天左右。

也就是正常的磁铁圆片磁铁需要10-12天时间，圆片打孔的需要12-15天时间、方块的因为要切3刀才能成型、也是10-12天的时间。

相信你看完以后对圆环形磁铁生产的一个周期有了一定的了解，如果你是采购朋友，希望在交期上不要催的太紧，急则乱。给个双方都可以接受的交期。

横店顶立磁钢厂专业生产方形铁氧体磁体，环形铁氧磁体，圆形铁氧磁体等产品。欢迎广大朋友来电咨询！

浅析铁氧体的基本分类

压磁材料

这类材料是指磁化时在磁场方向作机械伸长或缩短的铁氧体材料，如镍锌铁氧体，磁钢，镍铜铁氧体和镍铬铁氧体等。压磁材料主要用作电磁能与机械能相互转化的换能器，作磁致伸缩元件用于超声。

软磁材料

这类材料在较弱的磁场下，弧形磁钢，易磁化也易退磁，如锌铬铁氧体和镍锌铁氧体等。软磁铁氧体是当前用途广，品种多，数量大，产值高的一种铁氧体材料。它主要用作各种电感元件，异形磁铁如滤波器磁芯、变压器磁芯、无线电磁芯，以及磁带录音和录像磁头等，也是磁记录元件的关键材料。

横店顶立磁钢厂专业生产方形铁氧体磁体，环形铁氧磁体，圆形铁氧磁体等产品。欢迎广大朋友来电咨询！

铁氧体跟钕铁硼有什么区别？

材料成分上

铁氧体：铁氧体磁铁属烧结永磁材料，磁钢定制，由钡和锶铁体组成，主要原材料是氧化物，东阳磁钢厂，故不易腐蚀。工作温度： -40 至 $+200$ 。

钕铁硼：生产钕铁硼磁铁的主要原材料有稀土金属钕、稀土金属镨、纯铁、铝、硼铁合金以及其他稀土原料。

外观上

铁氧体：铁氧体质松且没有金属光泽，一般不电镀，通常为黑色。

钕铁硼：钕铁硼基本都要进行电镀，否则很容易生锈。表面有银白色金属光泽。

横店顶立磁钢厂专业生产方形铁氧体磁体，环形铁氧磁体，圆形铁氧磁体等产品。欢迎广大朋友来电咨询！

弧形磁钢-磁钢-顶立磁钢服务优良(查看)由东阳市顶立磁钢厂提供。“方形铁氧体磁体,环形铁氧磁体,圆形铁氧磁体”就选东阳市顶立磁钢厂(dingli88.tz1288.com)，公司位于：浙江省东阳市湖溪工业区，多年来，顶立磁钢坚持为客户提供好的服务，联系人：叶总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。顶立磁钢期待成为您的长期合作伙伴！

