

株洲钻石牌硬质合金刀片 YG6/YG8 D230 D232 D236 D238 D240 D246

产品名称	株洲钻石牌硬质合金刀片 YG6/YG8 D230 D232 D236 D238 D240 D246
公司名称	南宫市艾铂耐磨材料有限公司
价格	5.00/片
规格参数	钻石:齐全 多种:齐全 株洲:齐全
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村29号
联系电话	13933738963

产品详情

YT15 4160511(P10)硬度 91.0耐磨性优于YT15合金，但抗冲击韧性较YT5硬质合金铣刀片差。适于A3钢，45铸钢，合金钢中切削断面的半精加工或小切削断面精加工。

YT14 4XH16R(P20)硬度 91.5使用强度高，抗冲击和抗震性好，仅次于YT5合金，但耐磨性较YT5好，适于碳素钢与合金钢连续切削时的粗车粗铣，间断切削时的半精车和精车。

YW1 4160511刀片尺寸(M10)硬度 91.5红硬性较好，能承受一定的冲击负荷，是通用性较好的合金。适于耐热钢，高锰钢，不锈钢，铸钢，模具钢，45号钢等难加工钢材的加工，也适于普通钢和铸铁的加工。

YW2 铣刀片规格4160511(M20)硬度 91.0耐磨性仅次于YW1，但其使用强度较高，能承受较大的冲击负荷，适于耐热钢高锰钢不锈钢及合金钢的粗加工半精加工，也适于普通钢和铸钢。

YT5 4XH16Y硬质合金铣刀片厂家(P30)硬度 90.0在钨钴钛合金中强度，抗冲击及抗震性好，但耐磨性较差。主要用途：适于碳素钢与合金钢（包括锻件，冲压件，铸铁表皮）间断切削时的粗车粗刨半精刨。

YG6硬质合金铣刀刀片(K15K20)硬度 90耐磨性较高，但低于YG3，抗冲击和震动比YG3X为好。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料中等切削速度的半精加工和精加工株洲硬质合金铣刀片。

YG8硬质合金铣刀片规格(K30)硬度 89.5使用强度高，抗冲击，抗震性较YG6好，但耐磨性和允许的切削速度较低。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料低速粗加工。

YS25 3130511(P25)硬度 90.5适于碳素钢，铸钢，高锰钢，高强度钢的及合金钢的粗车，铣削和刨削。

YT30 (P05)硬度 92.5耐磨性和运行的切削速度较YT15高，但使用强度抗冲击韧性较差。适于碳素钢与合金钢的精加工，如小断面的精车精镗，精扩等。

YG3X (K01)硬度 91.5在钨钴钛合金中耐磨性好，但冲击韧性较差，适于铸铁有色金属及其合金，碎火钢，合金钢小切面的高速精加工。

YG3硬质合金铣刀片分类(K05)硬度 90.5耐磨性仅次于YG3X，对冲击和震动较敏感，用途：适于铸铁有色金属及其合金连续切削时的精车半精车，精车螺纹与扩孔YG6A(K10)硬度 91.5属细颗粒合金，耐磨性好，3XH16R适于冷硬铸铁，有色金属及其合金的半精加工，亦适于碎火钢合金钢的半精加工及精加工。

YG6X3130511(K10)硬度 91.0适于合金铸铁.普通铸铁的精加工及半精加工。

YS83XH13Y(M05)硬度 92.5适用于铁基、镍基高温合金，高强度钢的精加工，冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。