

压铸翻砂铸造 东旺铸造 翻砂铸造

产品名称	压铸翻砂铸造 东旺铸造 翻砂铸造
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

产品详情

翻砂铸造件公司

灰铁铸件是一种应用非常广泛的铸铁产品，如果强度不够会大大影响灰铁铸件的实用性能。所以提高灰铁铸件的抗拉力非常重要。一般有两种方法提高灰铁铸件的抗拉力强度。

在入炉之前加入一定比例的微量合金，例如铬、锡等微量的合金元素，同时做好铁水的孕育处理。这样可以促进铸件内部珠光体的形成，强化铁素体，并且形成适量的碳化物。这样生产的铸件性能好，不易产生缩孔、缩松现象。

覆膜砂铸件把滚珠丝杠副安装在机床上以后，翻砂铸造，经检测发现在任意 300mm 长度上，机床重复定位精度的变化范围为 0.03 ~ 0.08mm，且有周期性。怀疑是齿轮减速箱中的齿轮周节存在较大误差。重新打开减速箱，压铸翻砂铸造，把齿轮拆下，齿轮外观没有太大问题。在工具显微镜上检测，发现齿轮周节大误差为 0.13mm，更换新齿轮以后再对机床进行检测，各项指标均达到技术要求。

促使铸铁平板生锈的原因有很多，下面根据我铸铁平板厂家多年的生产经验为您介绍下平台生锈的原因。

铸铁平台外表加工时零部件加工过程中使用的切削液等加工介质和清洗，防锈材料达不到工艺技术要求，翻砂铸造铸铁件加工，或使用不正确，都会引起金属锈蚀。另外，如果上述资料已过保质期，自身氧化蜕变，其油脂中含有低分子有机酸也易引起金属的锈蚀。杂质和尘埃的存在空气中的灰尘，铁屑，铝合金翻砂铸造，砂石等杂质，大多数具有吸湿性，一旦落到铸铁平台外表上会成为结晶中心。空气中的水分子在此凝结，使落上灰尘的金属外表长时间处于湿润状态，容易发生斑点锈蚀。此处，灰尘等还具有吸附其他锈蚀剂的特性，因此，铸铁平板怕酸性物质和潮湿空气的侵蚀。

压铸翻砂铸造-东旺铸造-翻砂铸造由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。江门市新会区东旺铸造有限公司（dongwang1688.tz1288.com/）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铸件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!